

## 施工上の注意

- 1. 使用前の攪拌を十分に**  
アルミニウム顔料が沈殿していることがありますので、十分に攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装して下さい。
- 2. 希釈は5%以内で**  
塗装時の気温その他により、希釈を必要とする場合は、当社の塗料用シンナーを5%の範囲内で希釈して下さい。  
他種シンナーで希釈しますと、塗料のリーフィング性を悪くし、金属光沢が損なわれます。

## 使用上の注意

引火性の液体で、危険有害性情報のある物質を含有していますので、取扱いには下記の注意事項を守って下さい。  
※詳細な内容が必要な時には、安全データシート(SDS)をご参照下さい。

- 取扱い上の注意
- 火気のない局所排気装置を設けたところで使用して下さい。
  - 塗装中、乾燥中は換気をよくし、蒸気を吸込まないようにして下さい。
  - 取扱い中は、皮ふにふれないようにし、必要に応じて下記の保護具を着用して下さい。  
有機ガス用防毒マスク又は送気マスク、頭巾、保護めがね、長袖の作業衣、えり巻きタオル、保護手袋等。
  - 取扱い後は、手洗い及びうがいを十分に行なって下さい。
  - 塗料の付いたウエスや塗料カス、スプレーダストは廃棄するまで水につけておいて下さい。
  - よくフタをし、40℃以下の一定の場所に貯蔵して下さい。
  - 子供の手の届かないところに保管して下さい。
  - 捨てる時は、産業廃棄物として処分して下さい。
  - 本来の用途以外に使用しないで下さい。
  - 容器は垂直に持ち上げて下さい。斜めに持ち上げると取っ手が外れ、落下事故の危険があります。

- 3. 残塗料の保管**  
使い残りの塗料は、密閉しておけば続いてまた使用できます。

- 4. 刷毛返しは少なめに**  
シルバートップは、従来の銀粉使用品と異なり、美しい平滑な塗り上がりの特長としますので、必要以外に刷毛返しをしないようにして下さい。

- 緊急時の処置

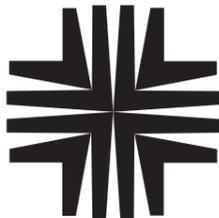
- 火災時には炭酸ガス消火器、泡消火器又は粉末消火器を用いて下さい。
- 目に入った時には、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。
- 誤って飲み込んだ時には、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。
- 皮ふに付着した時には、多量の石けん水で洗い落とし、痛みや皮ふに変化等がある場合には、医師の診察を受けて下さい。
- 蒸気、ガス等を吸込んで気分が悪くなった時には、安静にし、医師の診察を受けて下さい。
- 容器からこぼれた時には、布で拭きとり、その布を水の入った容器に保管して下さい。

⑥

※本カタログに記載以外の条件で使用される場合は、弊社にお問い合わせ下さい。

※本製品の内容は予告なく変更することがあります。

※本カタログに記載の内容について、無断転載・複製を禁じます。



# DNT 大日本塗料株式会社

## ●東日本販売部

東京営業所 ☎03-5710-4501 ☎144-0052 東京都大田区蒲田5-13-23 (TOKYU REIT 蒲田ビル)  
札幌営業所 ☎011-822-1661 ☎003-0012 札幌市白石区中央二条1-5-1  
仙台営業所 ☎022-288-8866 ☎984-0011 仙台市若林区六丁の目西町8-1 (菁喜センタービル)  
北関東営業所 ☎0480-26-5111 ☎346-0003 埼玉県久喜市久喜中央1丁目5-18 (辻屋ビル)  
新潟営業所 ☎025-244-7890 ☎950-0912 新潟市中央区南笹口1-1-54 (日生南笹口ビル)  
千葉営業所 ☎043-225-1721 ☎260-0015 千葉市中央区富士見2-7-5 (富士見ハイネスビル)  
神奈川営業所 ☎042-786-1831 ☎252-0233 神奈川県横浜市中心区龜沼台1-7 (トラスト・テック横浜ビル)  
静岡営業所 ☎054-254-5341 ☎420-0857 静岡市葵区御幸町8 (静岡三菱ビル)

## ●西日本販売部

大阪営業所 ☎06-6266-3116 ☎542-0081 大阪市中央区南船場1-18-11 (SRビル長堀)  
名古屋営業所 ☎052-332-1701 ☎460-0022 名古屋市中区金山1-12-14 (金山総合ビル)  
富山営業所 ☎076-444-5260 ☎930-0005 富山市新桜町6-15 (Toyama Sakuraビル)  
京滋営業所 ☎075-595-7761 ☎607-8085 京都市山科区竹鼻堂ノ前町46-1 (京都山科ビル)  
姫路出張所 ☎079-226-5727 ☎670-0965 兵庫県姫路市東延末1-1 (姫路NKビル)  
岡山営業所 ☎086-214-1852 ☎700-0034 岡山市北区高柳東町10-30  
広島営業所 ☎082-286-2811 ☎732-0802 広島市南区大州3-4-1  
高松営業所 ☎087-869-2585 ☎761-8075 高松市多肥下町1511-1 (サンフラワー通り東ビルI)  
福岡営業所 ☎092-938-8222 ☎811-2317 福岡県糟屋郡粕屋町長者原東3-10-5

塗料相談室 フリーコール 0120-98-1716 <sup>いーえいす</sup> https://www.dnt.co.jp/

# シルバートップ SILVER TOP アルミニウムペイント JIS K 5492

国土交通省  
防火認定材料  
NM-8585  
QM-9816  
RM-9364

# 大日本塗料株式会社

# シルバートップ〈アルミニウムペイント〉 JIS K 5492

既調合形のシルバートップは、特殊合成樹脂を新しい銀粉に応用した画期的なアルミニウムペイントです。開缶してそのまま攪拌するだけで使用できますので、高い足場の作業も大変容易にできます。

一方、既調合でありながら、アルミニウムペイントの生命とも言うべき輝度や貯蔵性はもちろん、耐候性・防食性などの性能も一段と向上しています。

## 特長

**既調合で作業がしやすい**

既調合形として完全に調整してありますので、使用時の銀粉の飛散が起こりません。その上、シンナーなどを加えることなく、そのまま使用できますので、きわめて作業性がよく、特に高い所や、不便な場所での作業に適しています。

**美しい金属光沢と平滑な塗膜**

特に優れたアルミニウムペーストを使用していますので、従来の銀粉使用のものに比べて美しい金属光沢をもち、非常に平滑な塗膜が得られます。また、その光線反射率も従来品より一層大きく、橋梁・鉄塔などの美観はもちろん、倉庫などの天井・アングルなどに塗装して室内をより明るくします。

**長期の貯蔵安定性**

特に研究された合成樹脂ワニスと優れたアルミニウムペーストとの組み合わせにより、長期間の保存に耐えます。残った塗料も容器を密閉しておけば、変色したり、リーフィング性も失わずに再び使用できます。

## 容量

16ℓ(※約15.7kg)

4ℓ(※約 3.9kg)

1ℓ(※約 980g)

※絶対値で算出しています。密度(23℃)は0.98±0.05です。

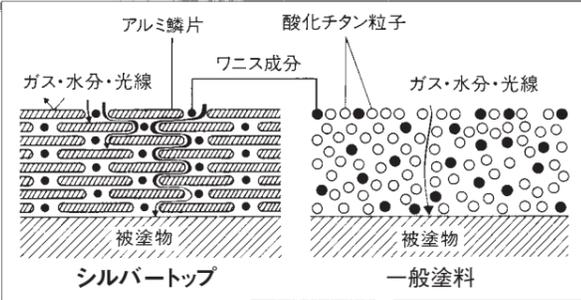
## 用途

鉄塔、橋梁、船舶、車両、石油タンク類及び建築物の鉄部など

※上記以外の用途に使用される場合は、弊社にお問い合わせ下さい。

**優れた耐候性と防食性**

従来品の銀粉使用品よりさらに微細な鱗片状のアルミニウムが、下の図のように幾重にも層をなして塗膜を形成します。光線・熱線をよく反射し、紫外線などによる塗膜の老化を防止し、あわせて水分などの浸透を防止しますから、きわめて良好な耐候性と防食性を発揮します。



## 試験成績

〈試験方法 JIS K 5492-2003 に準拠〉

項目	規定	結果
塗装作業性	はけ塗りで塗装作業に支障があつてはならない。	合格
密度 ( g/cm <sup>3</sup> )	0.95～1.10	0.98
鏡面光沢度 (60度)	100 以上	130
隠ぺい率	90 以上	98
乾燥時間 h (表面乾燥性)	16 以内	8
耐屈曲性	105～110℃で5時間加熱した後、直径10mmの折り曲げに耐えるものとする。	合格
耐水性	18時間の浸せきに耐えるものとする。	合格

## 塗料性状

項目	内容			
容姿	一液性			
色相	シルバー			
光沢	つや有り ※1			
密度 (23℃)	塗料	0.98±0.05		
	揮発分	0.80		
粘度(23℃)	20～35秒(フォードカップ#4)			
加熱残分	53～58%			
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃
	指触	8時間	2時間	1.5時間
	半硬化	24時間	8時間	6時間
引火点	SDS参照			
発火点	SDS参照			
爆発限界(下限～上限)	SDS参照			

注)塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
※1つやの数値については、別途お問い合わせ下さい。

## 関連法規則

危険物表示	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	キシレン、エチルベンゼン
劇物表示	—

## 標準塗装仕様

工程	商品名	塗回数	塗装方法	希釈剤	希釈率(%)	標準使用量(kg/㎡/回)	塗装間隔(20℃)
素地ごしらえ	被塗面の油・湿気・じんあいなどの有害な付着物は完全に除去する。						直ちに
下塗り	グリーンスボイド速乾下塗	1	刷毛	塗料用シンナー	0～5	0.14	8時間以上 6ヶ月以内
	エアレス		0～10		0.17		
	又は	1	刷毛	塗料用シンナー	0～5	0.14	
			エアレス		0～10	0.17	
上塗り	シルバートップ	1～2	刷毛	塗料用シンナー	0～3	0.09	16時間以上
			エアレス		0～5	0.11	

工程	商品名	塗回数	塗装方法	希釈剤	希釈率(%)	標準使用量(kg/㎡/回)	塗装間隔(20℃)
下地調整	さび・塗膜を除去し鋼材面を露出させる。但し、劣化していない活膜は残す。						直ちに
下塗り	グリーンスボイド速乾下塗	1	刷毛	塗料用シンナー	0～5	0.14	8時間以上 6ヶ月以内
	エアレス		0～10		0.17		
	又は	1	刷毛	塗料用シンナー	0～5	0.14	
			エアレス		0～10	0.17	
上塗り	シルバートップ	1～2	刷毛	塗料用シンナー	0～3	0.09	16時間以上
			エアレス		0～5	0.11	

注)標準使用量は、塗布面の粗密・平滑度で異なります。「シルバートップ」には大きな隠ぺい力がありますが、標準使用量をあまり少なくすると塗膜が薄くなり、保護効果が少なくなりますから、1㎡当り0.09kg位を標準として下さい。

## 塗装基準

項目	内容			
下地処理	素材表面の油分・汚れ・ほこりなどを除去し、乾燥した清浄な面とする。			
塗装方法	刷毛、スプレー			
希釈剤	塗料用シンナー			
塗装方法	塗装方法	刷毛	エアレス ※1	
	希釈率	0～3%	0～5%	
	標準使用量	0.09kg/㎡/回	0.11kg/㎡/回	
	標準膜厚	15μm/回		
	ウエット管理膜厚	30μm/回		
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃
	最小	30時間	16時間	12時間
	最大	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月

注)標準使用量は実測値に基づき算出していますので、被塗物の形状などにより変動します。

※1エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5～10%増やして下さい。