

新商品紹介-4

New Products

厚膜形焼付用エポキシ変性ポリエステル樹脂下塗塗料
「メタルコングプライマーGP」

「Metal Kong Primer GP」

塗料事業部門
金属焼付塗料事業部

金属焼付塗料の市場では下塗塗料の塗膜性能および塗装作業性の向上が求められている。そこで、各種金属素材への付着性および耐食性に優れ、標準塗装膜厚の設計範囲の広い「メタルコングプライマーGP」を開発上市した。

本商品は従来の弊社エポキシ変性ポリエステル樹脂下塗塗料よりもコストと性能のバランスに優れており、市場の要望に広く対応できる商品である。

● 特 長

- (1) 耐食性に優れた重金属フリープライマー
- (2) 標準塗装膜厚の設計範囲が広い(20~60 μ m)
- (3) 焼付乾燥タイプの各種上塗りの下塗塗料として適用可能
- (4) 各種金属素材に対して、優れた付着性を示す

● 用 途

適用可能な各種金属素材と処理

素材 処理	冷間圧延 鋼板	亜鉛めっき			アルミニウム				ステンレス	
		電気	熔融	どぶ付け	1050	3003	5052	6063	304	430
化成皮膜処理	◎	◎	◎	×	◎	◎	◎	◎	◎	◎
脱脂のみ	△	△	△	×	△	△	△	△	△	△
研磨+脱脂	△	○	○	×	△	△	△	△	○	○

◎:推奨される素材と処理 ○:適用可能な素材と処理 △:条件により適用可能な素材と処理 ×:適用不可な素材と処理

適用可能な各種上塗塗料

塗料種	樹脂系	当社商品例
溶剤焼付塗料	メラミン	デリコン#300、デリコンLB#110
	アクリル	NEWアクローゼ、デュラクロン
	ウレタン	Vクロマ#100CW
粉体塗料	ポリエステル	V-PET#4000、V-PET#4500SW

● 塗装仕様例および耐食性

塗装仕様例と塗膜性能例

塗装仕様		上塗り: 溶剤焼付塗料	上塗り: 粉体塗料
工程・塗膜性能			
基材		りん酸亜鉛処理鋼板	りん酸亜鉛処理鋼板
下塗り		メタルコングプライマーGP	メタルコングプライマーGP
上塗り		NEWアクローゼ	V-PET#4000
塗装工程		2コート1ベイク	2コート2ベイク
塗装	下塗り 塗装膜厚	20~60 μ m	20~60 μ m
	上塗り 塗装膜厚	20~30 μ m	50~70 μ m
セッティング		10分以上(室温)	10分以上(室温)
標準焼付温度 (被塗物表面温度)		150 $^{\circ}$ C \times 20分	下塗り: 180 $^{\circ}$ C \times 20分
			上塗り: 180 $^{\circ}$ C \times 20分
付着性		100/100	100/100
引っかき硬度		2H	F
耐湿性 240時間		外観: 異常なし	外観: 異常なし
耐中性塩水噴霧性 240時間		腐食幅: 0.5~2.0mm	腐食幅: 0.5~2.0mm
			

粉体塗料が上塗りの場合、上塗り乾燥条件と同等以上の焼付温度・時間で焼付した後に粉体塗料を塗装(2コート2ベイク仕様)すること