



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 382502

Vフロン#100Hスマイル中塗

1. 塗料名 ふっ素樹脂塗料
2. 規格 NEXCO-P-21 中塗用
3. 特徴
1) 弱溶剤使用のため臭気等も少なく、塗装作業環境を改善できる。
2) 弱溶剤形ふっ素樹脂上塗との付着性にすぐれている。
3) 付着性が良好である。

4. 塗料性状

項 目		内 容					
容姿		2 液性					
荷姿		18kg セット(主剤 16.2kg、硬化剤 1.8kg) 4 kg セット(主剤 : 3.6 kg、硬化剤 : 0.4 kg)					
色相		各色					
光沢		つや消し					
密度 (23℃)	塗料	1.41 (白)					
	揮発分	0.80					
加熱残分		69% (白)					
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃	
	指触	2 時間	1.5 時間	1 時間	40 分	30 分	
	半硬化	12 時間	10 時間	6 時間	4 時間	3 時間	
標準膜厚		30 μm					
引火点		SDS 参照					
発火点		SDS 参照					
爆発限界(下限~上限)		SDS 参照					

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項 目		内 容				
素地調整*		—				
調合法		主剤 90 部、硬化剤 10 部（重量比）				
可使時間		5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
		12 時間	7 時間	6 時間	4 時間	2 時間
温度・湿度制限*		気温：5℃以下、湿度：85RH%以上				
使用シンナー		塗料用シンナー又は塗料用シンナー A				
塗 装 法	塗装方法	エアレス塗装			刷毛、ローラー塗装	
	希釈率	20%以下			10%以下	
	標準使用量*	170g/m ²			140g/m ²	
	目標膜厚*	30 μ m			30 μ m	
	ウェット管理膜厚	75 μ m			75 μ m	
エアレス塗装条件		1 次圧 0.4～0.5MPa (4～5kg/cm ²) 2 次圧 12～15MPa (120～150kg/cm ²) チップ No. 163-515～617 (ケラコ) 又は相当品				
塗装間隔 (20℃)	最小	1 日				
	最大	10 日				

注) *は NEXCO 構造物施工管理要領(令和 6 年 7 月)による。

6. 施工上の注意

- 本製品(ラベル枠色:オレンジ色)と同品名である旧タイプ製品(ラベル枠色:緑色)との混合使用は不可とする。
- 被塗面の油、湿気、じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
- 使用時には、主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にする。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。
- 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。
- 希釈には必ず塗料用シンナー又は塗料用シンナー A を使用すること。
- 余り塗装間隔が長くなると、密着不良を生ずることがあるので、必ず規定範囲内で塗り重ねを終了する様にする。尚、規定時間以上経過した場合は塗膜表面をサンドペーパー等にて研磨し、さらにウェスにて拭いて調整してから塗装する。

7. 関連法規

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	指定可燃物	第 4 類第 2 石油類
有機溶剤区分	第 3 種有機溶剤含有物	第 3 種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS 参照	SDS 参照
劇物表示	—	—

ホルムアルデヒド放散等級 : F☆☆☆☆

8. 使用上の注意【警告】

- (1) 安全情報に関する内容は、SDS をご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。