

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 223202

ゼッタールEP-2HB

1. 塗料名 有機ジンクリッチペイント
2. 規格 NEXCO-P-06
3. 特徴 1) 厚膜が可能で、長期防錆性にすぐれている。
2) 耐暴露性にすぐれ、強靱な塗膜を形成する。
3) 付着性が良く、上塗性にすぐれている。

4. 塗料性状

項目	内容					
容姿	2液性					
荷姿	25 kg/tt (主剤: 23.75 kg、硬化剤: 1.25 kg)					
色相	グレー					
密度 (23°C)	塗料	2.70				
	揮発分	0.86				
加熱残分	84%					
乾燥時間	温度	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
	指触	60分	40分	20分	10分	5分
	半硬化	8時間	5時間	3時間	2時間	1時間
標準膜厚	75 μm (エアレス)			30 μm (刷毛)		
引火点	SDS参照					
爆発限界(下限~上限)	SDS参照					

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目	内容					
素地調整*	新設			塗替		
	動力工具処理(G-c)			1種及び3種		
調合法	主剤 95部、硬化剤 5部(重量比)					
可使時間	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C	
	24時間	20時間	16時間	8時間	6時間	
温度・湿度制限*	温度: 5°C以下、湿度: 85RH%以上					
使用シンナー	ゼッタールEP-2シンナー					
塗装法	塗装方法*	エアレス塗装			刷毛塗り	
	希釈率	10%以下			10%以下	
	標準使用量*	600g/m ²			240g/m ²	
	標準膜厚*	75 μm			30 μm	
	ウエット管理膜厚	150 μm			75 μm	
エアレス塗装条件	1次圧 0.4~0.5MPa (4~5kg/cm ²)					
	2次圧 12~15MPa (120~150kg/cm ²) チップ No. 163-521~525(ケラコ)又は相当品					
塗装間隔* (20°C)	最小	1日				
	最大	10日				

注) *はNEXCO 構造物施工管理要領(令和6年7月)による。

6. 使用上の注意

- 使用時には十分に攪拌する。
- 塗装終了時には機器を十分に洗浄する。
- 換気・火気には十分に注意する。
- 混合物の残分はゲル化してから焼却する。

7. 関連法則

	主剤	硬化剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

8. 使用上の注意 [警告]

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

2025.02

本書類の内容は予告なしに変更を行うことがあります。