



**DH SYSTEM**  
大日本塗料株式会社

商品番号 180H02

# エポニックス#30下塗HB

1. 塗料名 厚膜形エポキシ樹脂塗料下塗 (120 $\mu$ m)
2. 規格 NEXCO-P-25
3. 特徴
  - 1) エアレス塗装時の作業性、ミストコート性にすぐれ厚塗り塗装が可能である。
  - 2) 無公害特殊防錆顔料の効果により、非常にすぐれた耐食性を発揮する。
  - 3) ジンクリッチペイント及び中塗塗料との層間付着性にすぐれている。

## 4. 塗料性状

項目	内容				
容姿	2液性				
荷姿	20kg セット(主剤 16.0kg、硬化剤 4.0kg)				
色相	さび色、赤さび色、グレー				
密度 (23°C)	塗料	1.36 (グレー)			
	揮発分	0.86			
加熱残分	68% (グレー)				
乾燥時間	温度	10°C	20°C	30°C	40°C
	指触	1時間	45分	30分	20分
	半硬化	24時間	18時間	12時間	4時間
標準膜厚	120 $\mu$ m				
引火点	SDS参照				
発火点	SDS参照				
爆発限界(下限~上限)	SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

## 5. 塗装基準

項目	内容			
素地調整*	—			
調合法	主剤 80 部、硬化剤 20 部 (重量比)			
可使時間	10°C	20°C	30°C	40°C
	5 時間	5 時間	3 時間	1.5 時間
温度・湿度制限*	温度：10°C以下、湿度：85RH%以上			
使用シンナー	エポニックス橋梁用シンナー及び同夏型			
塗 装 法	塗装方法*	エアレス塗装		同左(ミスト)
	希釈率	20%以下		35~45%
	標準使用量*	540g/m <sup>2</sup>		160g/m <sup>2</sup>
	標準膜厚*	120 $\mu$ m		—
	ウェット管理膜厚	250 $\mu$ m		(75 $\mu$ m)
エアレス塗装条件	1 次圧 0.4MPa (4kg/c m <sup>2</sup> ) 以上、 2 次圧 12MPa (120kg/c m <sup>2</sup> ) 以上			
	フジ <sup>®</sup> No.163-519~621 (グ <sup>®</sup> ラ)又は相当品		フジ <sup>®</sup> No.163-415~615 (グ <sup>®</sup> ラ)又は相当品	
塗装間隔* (20°C)	最小	1 日		
	最大	10 日		

注) \*はNEXCO 構造物施工管理要領(令和6年7月)による。

## 6. 使用上の注意

- (1) 被塗面のさび、油、湿気、じんあい、水分その他の有害な付着物は完全に除去すること。
- (2) 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にすること。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか塗膜が硬化しないことがある。
- (3) 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。
- (4) 希釈には必ずエポニックス橋梁用シンナーを使用する。
- (5) 塗装終了後の使用機器は直ちにエポニックス橋梁用シンナーで十分に洗浄する。一度硬化すると再びシンナーでは溶解しなくなる。

## 7. 関連法則

	主剤	硬化剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第1石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

## 8. 使用上の注意 [警告]

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

2025.02

本書類の内容は予告なしに変更を行うことがあります。