

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 381611

Vフロン#100H上塗

1. 一般名 ふっ素樹脂塗料上塗
 2. 規格 機械工事塗装要領 (案)・同解説
 JIS K 5659 A種 上塗り塗料1級
 3. 特徴
 1) 耐候性、光沢保持性にすぐれている。
 2) 密着性、可撓性にすぐれている。
 3) 耐化学薬品性にすぐれている。

4. 塗料性状

項目		内容				
容姿		2液性				
荷姿		16 kg缶(主剤:14.4 kg、硬化剤:1.6 kg) 4 kg缶(主剤:3.6 kg、硬化剤:0.4 kg)				
色相		白、各色				
光沢		つや有り				
密度 (23℃)	塗料	1.29 (白、淡彩色)				
	揮発分	0.87				
粘度(23℃)		70KU				
加熱残分		64% (白、淡彩色)				
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
	指触	30分	20分	15分	10分	5分
	半硬化	16時間	10時間	8時間	6時間	5時間
標準膜厚		30 μm				
引火点		SDS参照				
発火点		SDS参照				
爆発限界(下限~上限)		SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目		内容				
素地調整		—				
調合法		主剤:90部、硬化剤:10部 (重量比)				
可使時間	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃	
	6時間	6時間	5時間	3時間	2時間	
気温、湿度制限※		気温:0℃以下、湿度:85RH%以上				
使用シンナー		Vフロン#100H上塗用シンナー-夏型 又は同真夏型、同冬型				
塗 装 法	塗装方法	エアレス塗装				
	希釈率	5~15%				
	参考塗布量※	170 g/m ²				
	標準膜厚※	30 μm				
エアレス塗装条件	1次圧	0.4~0.5MPa (4~5 kg/cm ²)				
	2次圧	11~15MPa (110~150 kg/cm ²)				
	フック No.	163-513~613(ケ) ヨ 又は相当品				
塗装間隔 (20℃)	最小	1日				
	最大	10日				

注) *は「機械工事塗装要領 (案)・同解説」による。

6. 施工上の注意

- 被塗面の油、湿気、じんあい、その他の付着物は完全に除去する。
- 使用時は主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態としてから塗装する。
- 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。
- Vフロン#100H上塗用シンナー以外のシンナーは使用しないこと。Vフロン#100H中塗用シンナーなど他のシンナーを使用するとゲル化するおそれがある。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

8. 使用上の注意【警告】

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。