



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 501211

VトップH中塗

1. 一般名 ポリウレタン樹脂塗料用中塗
2. 規格 機械工事塗装要領 (案)・同解説
3. 特徴
1) ポリウレタン系上塗との付着性にすぐれている。
2) 刷毛塗り、エアレス塗装時の作業性にすぐれている。
3) 付着性が良好である。

4. 塗料性状

項目	内容					
容姿	2液性					
荷姿	18 kg/缶(主剤: 15.3 kg、硬化剤: 2.7 kg) 4 kg/缶(主剤: 3.4 kg、硬化剤: 0.6 kg)					
色相	白、各色					
光沢	3分つや					
密度 (23°C)	塗料	1.45 (白)				
	揮発分	0.87				
加熱残分	68% (白)					
乾燥時間	温度	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
	指触	3時間	2時間	1時間	40分	30分
	半硬化	15時間	12時間	10時間	7時間	5時間
標準膜厚	40 μm					
引火点	SDS参照					
発火点	SDS参照					
爆発限界(下限~上限)	SDS参照					

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目	内容					
素地調整	—					
調合法	主剤: 85部、硬化剤: 15部 (重量比)					
可使用時間	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C	
	16時間	10時間	6時間	5時間	4時間	
気温、湿度制限*	温度: 5°C以下、湿度: 85%RH以上					
使用シンナー	VトップH中塗用シンナー					
塗装方法	塗装方法	刷毛塗り			エアレス塗装	
	希釈率	5~10%			5~15%	
	参考塗布量*	180 g/m ²			220 g/m ²	
	標準膜厚*	40 μm			40 μm	
	ウェット管理膜厚	100 μm			100 μm	
エアレス塗装条件	1次圧 0.4~0.5MPa (4~5 kg/cm ²)					
	2次圧 12~15MPa (120~150 kg/cm ²)					
	チップNo.163-515~617(ケラコ)又は相当品					
塗装間隔*(20°C)	最小	1日				
	最大	10日				

注) *は「機械工事塗装要領 (案)・同解説」による。

6. 施工上の注意

- 被塗面の油、湿気、じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
- 使用時には、主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にする。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。
- 主剤と硬化剤を混合した後は、可使用時間以内に使い尽くすこと。
- 希釈には、必ずVトップH中塗用シンナーを使用する。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

ホルムアルデヒド放散等級: F☆☆☆☆

8. 使用上の注意 [警告]

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。