



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 503411

VトップHスマイル中塗

1. 一般名 弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料用中塗
2. 規格 機械工事塗装要領（案）・同解説
3. 特徴
 - 1) 弱溶剤使用のため臭気等も少なく、塗装作業環境を改善できる。
 - 2) 弱溶剤形ポリウレタン樹脂上塗との付着性にすぐれている。
 - 3) 付着性が良好である。

4. 塗料性状

項目	内容					
容姿	2液性					
荷姿	18kg \times 2t(主剤:16.2kg、硬化剤:1.8kg) 4kg \times 2t(主剤:3.6kg、硬化剤:0.4kg)					
色相	各色					
光沢	つや消し					
密度 (23°C)	塗料	1.41(白)				
	揮発分	0.80				
加熱残分	69%(白)					
乾燥時間	温度	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
	指触	2時間	1.5時間	1時間	40分	30分
	半硬化	12時間	10時間	6時間	4時間	3時間
標準膜厚	40 μ m					
引火点	SDS参照					
発火点	SDS参照					
爆発限界(下限~上限)	SDS参照					

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目	内容					
素地調整	—					
調合法	主剤:90部、硬化剤:10部(重量比)					
可使時間	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C	
	12時間	8時間	6時間	4時間	2時間	
気温、湿度制限*	気温:5°C以下、湿度:85RH%以上					
塗 装 法	塗装方法	刷毛塗り			エアレス塗装	
	希釈率	5~10%			5~15%	
	参考塗布量*	180 g/m ²			220 g/m ²	
	標準膜厚*	40 μ m			40 μ m	
	ウレタン管理膜厚	100 μ m			100 μ m	
エアレス塗装条件	1次圧0.4~0.5MPa(4~5 kg/cm ²) 2次圧12~15MPa(120~150 kg/cm ²) チップNo.163-515~617(ケラコ)又は相当品					
塗装間隔*(20°C)	最小	1日				
	最大	10日				

注) *は「機械工事塗装要領（案）・同解説」による。

6. 施工上の注意

- (1) 本製品(ラベル枠色:オレンジ色)と同品名である旧タイプ製品(ラベル枠色:緑色)との混合使用は不可とする。
- (2) 被塗面の油、湿気、じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
- (3) 使用時には、主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にする。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。
- (4) 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。
- (5) 希釈には必ず塗料用シンナー又は塗料用シンナーAを使用すること。
- (6) 余り塗装間隔が長くなると、密着不良を生ずることがあるので、必ず規定範囲内で塗り重ねを終了する様にする。尚、規定時間以上経過した場合は塗膜表面をサンドペーパー等にて研磨し、さらにウエスにて拭いて調整してから塗装する。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	指定可燃物	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

ホルムアルデヒド放散等級:F☆☆☆☆

8. 使用上の注意【警告】

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。