



**DH SYSTEM**  
大日本塗料株式会社

商品番号 503511

# VトップHスマイル上塗

1. 一般名 弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料上塗  
2. 規格 機械工事塗装要領（案）・同解説  
3. 特徴
- 1) 耐候性、光沢保持性、耐汚染性にすぐれている。
  - 2) 塗膜の光沢がよく、肉持感がすぐれている。
  - 3) 密着性、可撓性、耐化学薬品性にすぐれている。
  - 4) 弱溶剤使用のため、臭気等も少なく、塗装作業環境を改善できる。

## 4. 塗料性状

項目	内容					
容姿	2液性					
荷姿	18kgセット(主剤:16.2kg、硬化剤:1.8kg) 4kgセット(主剤:3.6kg、硬化剤:0.4kg)					
色相	各色					
光沢	つや有り					
密度 (23℃)	塗料	1.20(白)				
	揮発分	0.80				
加熱残分	57%(白)					
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
	指触	1時間	40分	20分	15分	10分
	半硬化	2時間	1時間	40分	30分	25分
標準膜厚	30μm					
引火点	SDS参照					
発火点	SDS参照					
爆発限界(下限~上限)	SDS参照					

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

## 5. 塗装基準

項目	内容				
素地調整	—				
調合法	主剤:90部、硬化剤:10部(重量比)				
可使時間	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
	10時間	9時間	8時間	4時間	3時間
気温、湿度制限*	温度:0℃以下、湿度:85%RH以上				
使用シンナー	塗料用シンナー又は塗料用シンナーA				
塗 装 法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装	
	希釈率	5~10%		5~15%	
	参考塗布量*	140g/m <sup>2</sup>		170g/m <sup>2</sup>	
	標準膜厚*	30μm		30μm	
	ウェット管理膜厚	75μm		75μm	
エアレス塗装条件	1次圧0.4~0.5MPa(4~5kg/cm <sup>2</sup> ) 2次圧11~15MPa(110~150kg/cm <sup>2</sup> ) チップNo.163-515~617(ｸﾞﾗｺ)又は相当品				
塗装間隔 (20℃)	最小	1日			
	最大	10日			

注) \*は「機械工事塗装要領（案）・同解説」による。

## 6. 施工上の注意

- (1) 被塗面の油、湿気、じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
- (2) 使用時には、主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にする。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。
- (3) 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。
- (4) 希釈には必ず塗料用シンナー又は塗料用シンナーAを使用すること。

## 7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

ホルムアルデヒド放散等級: F☆☆☆☆

## 8. 使用上の注意 [警告]

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。