



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 551211

グリーンズボイド速乾下塗

1. 一般名 鉛・クロムフリーさび止めペイント
2. 規格 機械工事塗装要領（案）・同解説
JIS K 5674 1種
3. 特徴
1) 緻密で強靱な塗膜を形成し、鉄面への密着がすぐれている。
2) 無公害防錆顔料の働きによりすぐれた防食性を示す。
3) 鉛、クロム等の有害な重金属を配合しておらず安全である。
4) 刷毛塗り作業性はもちろんエアレススプレー性も良好である。

4. 塗料性状

項目		内容				
容姿		1 液性				
荷姿		20 kg				
色相		赤さび色、グレー、淡彩色				
密度 (23°C)	塗料	1.50 (グレー)				
	揮発分	0.80				
加熱残分		77% (グレー)				
乾燥時間	温度	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
	指触	1時間	50分	30分	20分	15分
	半硬化	4時間	3時間	2時間	1時間	45分
標準膜厚		35 μm				
引火点		SDS参照				
発火点		SDS参照				
爆発限界(下限~上限)		SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目		内容				
素地調整		ISO-St3 (SSPC-SP3)				
調合法		—				
可使時間		—				
気温、湿度制限*		気温：5°C以下、湿度：85RH%以上				
使用シンナー		塗料用シンナー				
塗 装 法	塗装方法	エアレス塗装				
	希釈率	0~10%				
	参考塗布量*	170 g/m ²				
	標準膜厚*	35 μm				
	ケツ管理膜厚	50~75 μm				
エアレス塗装条件		1次圧 0.4~0.5MPa (4~5 kg/cm ²) 2次圧 12~15MPa (120~150 kg/cm ²) チップNo.163-515~519(ケラコ)又は相当品				
塗装間隔	温度	5°C	10°C	20°C	30°C	
	最小	16時間	12時間	8時間	6時間	
	最大	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月	
塗装間隔* (20°C)	最小	2日				
	最大	6ヶ月				

注) *は「機械工事塗装要領（案）・同解説」による。

6. 施工上の注意

- 使用時にはよく混合攪拌し、均一な塗料状態にする。
- 被塗面の油、湿気、じんあいなどの有害な付着物は完全に除去する。
- 塗料用シンナー以外のシンナーは使用しないこと。
- エアレス塗装の場合は塗料を80メッシュ金網で濾過する。

7. 関連法則

危険物表示	指定可燃物
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—

ホルムアルデヒド放散等級：F☆☆☆☆

8. 使用上の注意【警告】

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。