



**DH SYSTEM**  
大日本塗料株式会社

商品番号 552111

## グリーンズボイド中塗

- 一般名 長油性フタル酸樹脂塗料中塗
- 規格 機械工事塗装要領（案）・同解説  
JIS K 5516 2種 中塗り用
- 特徴
  - 隠ぺい力にすぐれている。
  - 下塗に強固に付着し、更に上塗との付着にも非常にすぐれている。
  - 鉛、クロム等の有害な重金属を配合しておらず安全である。
  - 作業性がすぐれている。

### 4. 塗料性状

項目	内容					
容姿	1液性					
荷姿	20 kg、4 kg					
色相	白、各色					
光沢	3分つや					
密度 (23°C)	塗料	1.50 (白)				
	揮発分	0.80				
加熱残分	81% (白)					
乾燥時間	温度	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
	指触	5時間	4時間	3時間	1.5時間	1時間
	半硬化	24時間	20時間	12時間	10時間	8時間
標準膜厚	30 μm					
引火点	SDS参照					
発火点	SDS参照					
爆発限界(下限~上限)	SDS参照					

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

### 5. 塗装基準

項目	内容				
素地調整	—				
調合法	—				
可使時間	—				
気温、湿度制限*	気温：5°C以下、湿度：85RH%以上				
使用シンナー	塗料用シンナー				
塗 装 法	塗装方法	刷毛塗り	エアレス塗装		
	希釈率	5~10%	5~10%		
	参考塗布量	120 g/m <sup>2</sup>	160 g/m <sup>2</sup>		
	標準膜厚*	30 μm	30 μm		
エアレス塗装条件	ケット管理膜厚	50 μm	50 μm		
	1次圧	0.4MPa (4 kg/cm <sup>2</sup> ) 以上			
	2次圧	12MPa (120 kg/cm <sup>2</sup> ) 以上			
チップNo.163-515~617(ケラコ)又は相当品					
塗装間隔	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	最小	30時間	16時間	12時間	10時間
	最大	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月

注) \*は「機械工事塗装要領（案）・同解説」による。

### 6. 施工上の注意

- 十分に攪拌し、均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 希釈には必ず塗料用シンナーを使用する。

### 7. 関連法則

危険物表示	指定可燃物
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—

### 8. 使用上の注意【警告】

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。