



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 703311

パイロジンB#1000シルバー

1. 一般名 アルミニウム塗料
 2. 規格 機械工事塗装要領 (案)・同解説
 3. 特徴
 1) 耐候性がすぐれている。
 2) 耐熱性 200℃～600℃である。
 3) 耐寒性 -54℃までである。

4. 塗料性状

項目		内容			
容姿		1 液性			
荷姿		15 kg、4 kg			
色相		シルバー			
光沢		—			
密度 (23℃)	塗料	1.05			
	揮発分	0.87			
粘度 (23℃)		14 秒 (フォードカップ#4)			
加熱残分		36%			
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	指触	6 時間	1 時間	45 分	30 分
	乾燥	常温乾燥			
	硬化乾燥	180℃×30 分			
標準膜厚		20 μm			
引火点		SDS 参照			
発火点		SDS 参照			
爆発限界 (下限~上限)		SDS 参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目		内容	
素地調整		—	
調合法		—	
可使時間		—	
塗装方法		刷毛塗り、エアレス塗装	
気温、湿度制限*		気温：5℃以下、湿度：85RH%以上	
使用シンナー		パイロジンBシンナー	
塗 装 法	塗装方法	エアレス塗装	
	希釈率	0～3%	
	参考塗布量*	120g/m ²	
	標準膜厚*	20 μm	
ウェット管理膜厚		47 μm	
エアレス塗装条件		1 次圧 0.5MPa (5 kg/cm ²) 以上、 2 次圧 11.5MPa (115 kg/cm ²) 以上 チップNo.163-417 (ケラコ) 又は相当品	
塗装間隔 (20℃)	最小	1 日	
	最大	7 日	

注) *は「機械工事塗装要領 (案)・同解説」による。

6. 施工上の注意

- パイロジンLL#600 (プライマー) ゼッターOL-HB、パイロジンLL#400 (プライマー) の上塗塗料として用いる。
- パイロジンLL#400 (プライマー) の上に刷毛で上塗してにじみが生じた場合は、第2層目の刷毛かえしを少なくして、にじみを止める。
- パイロジンLL#600 (プライマー) への上塗の際、気泡を発生する場合がありますので、一度に厚く塗り過ぎないこと。
- 急加熱は避けること。
- 充分混合攪拌して使用すること。

7. 関連法則

危険物表示	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS 参照
劇物表示	—

8. 使用上の注意【警告】

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。