

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 185111

エポニックスSHBプライマー

1. 一般名 有機ジンクリッチプライマー
 2. 規格 機械工事塗装要領 (案)・同解説
 3. 特徴
 1) 速乾性で、塗装作業性にすぐれている。
 2) 耐暴露性にすぐれ、強靱な塗膜を形成する。
 3) 耐電防性、付着性、耐衝撃性が良く、上塗性にすぐれている。

4. 塗料性状

項目	内容				
容姿	2液性				
荷姿	20kg \times 2 (主剤: 18kg、硬化剤: 2kg)				
色相	グレー				
光沢	—				
密度 (23°C)	塗料	2.52			
	揮発分	0.86			
粘度 (23°C)	25 \pm 5 秒 (イワタカップ)				
加熱残分	80%				
乾燥時間	温度	10°C	20°C	30°C	40°C
	指触	15分	10分	5分	3分
	半硬化	50分	30分	10分	7分
標準膜厚	15 μ m				
引火点	SDS参照				
発火点	SDS参照				
爆発限界 (下限~上限)	SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目	内容				
素地調整	ブラスト: ISO-Sa2 $\frac{1}{2}$ (SSPC-SP10) 以上				
調合法	主剤: 90部、硬化剤: 10部 (重量比)				
可使用時間	10°C	20°C	30°C	40°C	
	12時間	10時間	8時間	6時間	
気温、湿度制限*	気温: 10°C以下、湿度: 85RH%以上				
使用シンナー	ゼッタールEP-2シンナー				
塗装方法	塗装方法	エアレス塗装			
	希釈率	5~10%			
	参考塗布量*	200 g/m 2			
	標準膜厚*	15 μ m			
ウェット管理膜厚	—				
エアレス塗装条件	1次圧 0.4~0.5MPa (4~5 kg/cm 2)				
	2次圧 12~15MPa (120~150 kg/cm 2)				
	チップNo.163-517~521 (ケ'コ) 又は相当品				
塗装間隔	温度	10°C	20°C	30°C	40°C
	最小	36時間	24時間	12時間	8時間
	最大	3ヶ月	3ヶ月	3ヶ月	3ヶ月

注) *は「機械工事塗装要領 (案)・同解説」による。

6. 施工上の注意

- 使用時には十分攪拌する。
- 塗装終了後には機器を十分に洗浄する。
- 換気・火気には十分に注意する。
- 混合物の残分はゲル化してから焼却する。
- 希釈には必ずゼッタールEP-2シンナーを使用する。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

8. 使用上の注意 [警告]

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。