

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 184911

# エポニックスH

1. 一般名 超厚膜形エポキシ樹脂塗料  
 2. 規格 機械工事塗装要領 (案)・同解説  
 3. 特徴 1) 1回塗で厚膜が得られ、塗装作業性がすぐれている。  
 2) 耐水性、耐海水性等の防食性にすぐれている。

## 4. 塗料性状

項目	内容				
容姿	2液性				
荷姿	5kgセット(主剤:2.5kg、硬化剤:2.5kg) 18kgセット(主剤:9.0kg、硬化剤:9.0kg)				
色相	N-7.0、N-8.5				
密度 (23°C)	塗料	1.57			
	揮発分	0.86			
粘度(23°C)	80~120ポイズ(2号ローター)				
加熱残分	95%				
乾燥時間	温度	10°C	20°C	30°C	40°C
	指触	8時間	6時間	4時間	3時間
	半硬化	24時間	16時間	10時間	8時間
標準膜厚	150μm、300μm				
引火点	SDS参照				
発火点	SDS参照				
爆発限界(下限~上限)	SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

## 5. 塗装基準

項目	内容			
素地調整	—			
調合法	主剤:50部、硬化剤:50部(重量比)			
可使時間	10°C	20°C	30°C	40°C
	5時間	3時間	1.5時間	30分
気温、湿度制限*	気温:10°C以下、湿度:85%RH以上			
塗装方法	刷毛塗り、エアレス塗装			
使用シンナー	エポニックスシンナーB			
塗 装 法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装
	希釈率	0~5%		5~10%
	参考塗布量*	500g/m <sup>2</sup>		1300g/m <sup>2</sup>
	標準膜厚*	150μm		300μm
	ウエット管理膜厚	200μm		400μm
エアレス塗装条件	1次圧0.4MPa(4kg/cm <sup>2</sup> )以上、 2次圧18MPa(180kg/cm <sup>2</sup> )以上 エアコンヒガン(チップ No.1950~2460)			
塗装間隔 (20°C)	最小	1日		
	最大	10日		

注) \*は「機械工事塗装要領(案)・同解説」による。

## 6. 施工上の注意

- 被塗面のさび、油、湿気、じんあい等の有害な付着物は完全に除去する。
- 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にすること。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか塗膜が硬化しないことがある。
- 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。
- 希釈には必ずエポニックスシンナーBを使用すること。
- スプレー塗装の場合、塗装機器はポンプ比45:1以上のホッパー型エアレスで塗料ホースは3/8インチ×30m以下として下さい。

## 7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	指定可燃物	指定可燃物
有機溶剤区分	—	—
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

## 8. 使用上の注意【警告】

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。