

1. 適用箇所: U-2塗装系(シリコン系)

仕様番号

2. 施工区分: 工場塗装

3. 使用材料一覧表

規格	塗料名	商品名
社内規格	シリコン系耐熱塗料	パイロジンLL # 600
社内規格	シリコン系耐熱塗料	パイロジンB # 1000シルバー

4. 塗装仕様

工程	商品名	色相	塗装方法	参考塗布量 (g/m ²)	標準膜厚 (μm)	塗装間隔 (20℃)
工場						
素地調整	ブラスト法(処理グレード:ISO-Sa2.5相当)					4時間 以内
第1層	パイロジンLL # 600	グレー	エアレス	130	25	3時間～ 6日
第2層	パイロジンLL # 600	グレー	エアレス	130	25	3時間～ 6日
第3層	パイロジンB # 1000シルバー	グレー	エアレス	130	20	1日～ 7日
第3層	パイロジンB # 1000シルバー	グレー	エアレス	130	20	

5. 混合稀釈要領

商品名	稀釈シンナー	混合比率 (重量比)	塗装方法	稀釈率 (重量比%)
パイロジンLL # 600	パイロジンBシンナー	溶液 25部 粉末 75部	エアレス	0～10%
パイロジンB # 1000シルバー	パイロジンBシンナー	—	エアレス	0～3%

6. 注意事項

- 1) 参考塗布量は、従来の実績値に基づく値を適用している。従って、これらは塗装時の諸条件により異なる。
- 2) 塗装間隔は、標準状態20℃におけるものであり「平成22年4月国土交通省発刊 機械工事塗装要領(案)・同解説」に準じた。また、環境条件、季節(温度条件)などにより異なるので注意する。