

1. 適用箇所: U-1塗装系(アルミニウム系塗料)

仕様番号

2. 施工区分: 工場塗装

3. 使用材料一覧表

規格	塗料名	商品名
JIS K 5552 1種	無機ジンクリッチプライマー	ゼッターOL
社内規格	アルミニウム塗料	パイロジンB#1000シルバー

4. 塗装仕様

工程	商品名	色相	塗装方法	参考塗布量(g/m ²)	標準膜厚(μm)	塗装間隔(20℃)
工場						
素地調整	ブラスト法(処理グレード:ISO-Sa2.5相当)					4時間以内
第1層	ゼッターOL	グレー	エアレス	140	15	— ~ 6か月
第2層	パイロジンB#1000シルバー	グレー	エアレス	120	20	1日 ~ 7日
第3層	パイロジンB#1000シルバー	グレー	エアレス	120	20	

5. 混合希釈要領

商品名	希釈シンナー	混合比率(重量比)	塗装方法	希釈率(重量比%)
ゼッターOL	ゼッターOLシンナー夏型 又は冬型	亜鉛末 70部 展着剤 30部	エアレス	5~15%
パイロジンB#1000シルバー	パイロジンBシンナー	—	エアレス	0~3%

6. 注意事項

- 1) 参考塗布量は、従来の実績値に基づく値を適用している。従って、これらは塗装時の諸条件により異なる。
- 2) 塗装間隔は、標準状態20℃におけるものであり「平成22年4月国土交通省発刊 機械工事塗装要領(案)・同解説」に準じた。また、環境条件、季節(温度条件)などにより異なるので注意する。