

1. 適用箇所: P-1塗装系(エポキシ樹脂系)

仕様番号

2. 施工区分: 工場塗装

3. 使用材料一覧表

規格	塗料名	商品名
JIS K 5552 2種	有機ジンクリッチプライマー	ゼッタールEP-2
JIS K 5551 B種	エポキシ樹脂塗料下塗(水中部用)	エポニックス#20下塗
社内規格	エポキシ樹脂塗料中塗	エポニックス#20中塗
社内規格	エポキシ樹脂塗料上塗	エポニックス#20上塗

4. 塗装仕様

工程	商品名	色相	塗装方法	参考塗布量(g/m ²)	標準膜厚(μm)	塗装間隔(20℃)
工場						
素地調整	ブラスト法(処理グレード:ISO-Sa2.5相当)					4時間以内
1次プライマー	ゼッタールEP-2	グレー	エアレス	200	15	1日～10日
第1層	エポニックス#20下塗	ねずみ	エアレス	500	100	1日～10日
第2層	エポニックス#20中塗	指定色 淡目	エアレス	220	40	1日～10日
第3層	エポニックス#20上塗	指定色	エアレス	200	40	

5. 混合稀釈要領

商品名	稀釈シンナー	混合比率(重量比)	塗装方法	稀釈率(重量比%)
ゼッタールEP-2	ゼッタールEP-2シンナー	主剤 95部 硬化剤 5部	エアレス	5～15%
エポニックス#20下塗	エポニックスシンナーB	主剤 85部 硬化剤 15部	エアレス	0～3%
エポニックス#20中塗	エポニックスシンナーB	主剤 85部 硬化剤 15部	エアレス	3～10%
エポニックス#20上塗	エポニックスシンナーB	主剤 85部 硬化剤 15部	エアレス	3～10%

6. 注意事項

- 1) 参考塗布量は、従来の実績値に基づく値を適用している。従って、これらは塗装時の諸条件により異なる。
- 2) 塗装間隔は、標準状態20℃におけるものであり「平成22年4月国土交通省発刊 機械工事塗装要領(案)・同解説」に準じた。また、環境条件、季節(温度条件)などにより異なるので注意する。