

1. 適用箇所: d-4塗装系(超厚膜エポキシ樹脂系)

仕様番号

2. 施工区分: 現場塗装

3. 使用材料一覧表

規格	塗料名	商品名
機械工事塗装要領(案)・同解説	変性エポキシ樹脂塗料下塗(大気部用)	エポオール#40下塗
機械工事塗装要領(案)・同解説	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	エポニックスH-R
機械工事塗装要領(案)・同解説	ポリウレタン樹脂塗料用中塗	VトップH中塗
機械工事塗装要領(案)・同解説	ポリウレタン樹脂塗料上塗	VトップH上塗

4. 塗装仕様

工程	商品名	色相	塗装方法	参考塗布量(g/m ²)	標準膜厚(μm)	塗装間隔(20℃)
現場						
素地調整	1種 ブラスト法(処理グレード:ISO-Sa2 1/2相当)					4時間以内
第1層	エポオール#40下塗	グレー	エアレス はけ	300 240	60 60	1日～ 10日
第2層	エポニックスH-R	N-7.0	エアレス はけ	1300 1000	300 300	1日～ 10日
第3層	VトップH中塗	指定色淡目	エアレス はけ	220 180	40 40	1日～ 10日
第4層	VトップH上塗	指定色	エアレス はけ	170 140	30 30	

5. 混合稀釈要領

商品名	稀釈シンナー	混合比率(重量比)	塗装方法	稀釈率(重量比)
エポオール#40下塗	エポオールシンナーA	主剤 85部 硬化剤 15部	エアレス はけ	0～10% 0～10%
エポニックスH-R	エポニックスシンナーB	主剤 90部 硬化剤 10部	エアレス はけ	0～15% 0～5%
VトップH中塗	VトップH中塗用シンナー	主剤 85部 硬化剤 15部	エアレス はけ	5～15% 5～10%
VトップH上塗	VトップH上塗用シンナー夏型 又は同真夏型、同冬型	主剤 85部 硬化剤 15部	エアレス はけ	10～20% 10～15%

6. 注意事項

- 参考塗布量は、従来の実績値に基づく値を適用している。従って、これらは塗装時の諸条件により異なる。
- 塗装間隔は、標準状態20℃におけるものであり「令和3年2月国土交通省発刊 機械工事塗装要領(案)・同解説」に準じた。また、環境条件、季節(温度条件)などにより異なるので注意する。

※ 超厚膜エポキシ樹脂塗料のはけ塗りでは、1回塗りで膜厚を得るのが困難であるため2回塗りする。