

1. 適用箇所: d-3B塗装系(超厚膜エポキシ樹脂系)

仕様番号

2. 施工区分: 現場塗装

3. 使用材料一覧表

| 規格            | 塗料名          | 商品名         |
|---------------|--------------|-------------|
| JIS K 5553 2種 | 有機ジンクリッチペイント | ゼッタールEP-2HB |
| 社内規格          | 超厚膜型エポキシ樹脂塗料 | エポニックスH-R   |
| 社内規格          | エポキシ樹脂塗料中塗   | エポニックス#20中塗 |
| 社内規格          | エポキシ樹脂塗料上塗   | エポニックス#20上塗 |

4. 塗装仕様

| 工程   | 商品名                              | 色相        | 塗装方法       | 参考塗布量<br>(g/m <sup>2</sup> ) | 参考膜厚<br>(μm) | 塗装間隔<br>(20℃) |
|------|----------------------------------|-----------|------------|------------------------------|--------------|---------------|
| 現場   |                                  |           |            |                              |              |               |
| 素地調整 | 1種A<br>ブラスト法(処理グレード:ISO-Sa2.5相当) |           |            |                              |              | 4時間<br>以内     |
| 第1層  | ゼッタールEP-2HB                      | グレー       | はけ<br>エアレス | 300<br>350                   | 40           | 1日～<br>10日    |
| 第2層  | エポニックスH-R                        | N-7.0     | はけ<br>エアレス | 1000<br>1300                 | 300          | 1日～<br>10日    |
| 第3層  | エポニックス#20中塗                      | 指定色<br>淡目 | はけ<br>エアレス | 180<br>220                   | 40           | 1日～<br>10日    |
| 第4層  | エポニックス#20上塗                      | 指定色       | はけ<br>エアレス | 170<br>200                   | 40           |               |

5. 混合稀釈要領

| 商品名         | 稀釈シンナー                    | 混合比率<br>(重量比)     | 塗装方法       | 稀釈率<br>(重量比%)  |
|-------------|---------------------------|-------------------|------------|----------------|
| ゼッタールEP-2HB | ゼッタールEP-2シンナー             | 主剤 95部<br>硬化剤 5部  | はけ<br>エアレス | 5%以下<br>0～10%  |
| エポニックスH-R   | エポニックスシンナーB               | 主剤 90部<br>硬化剤 10部 | はけ<br>エアレス | 0～5%<br>0～15%  |
| エポニックス#20中塗 | エポニックスシンナーB<br>及び同夏型、同真夏型 | 主剤 85部<br>硬化剤 15部 | はけ<br>エアレス | 3～10%<br>3～10% |
| エポニックス#20上塗 | エポニックスシンナーB<br>及び同夏型、同真夏型 | 主剤 85部<br>硬化剤 15部 | はけ<br>エアレス | 3～10%<br>3～10% |

6. 注意事項

- 参考塗布量は、従来の実績値に基づく値を適用している。従って、これらは塗装時の諸条件により異なる。
- 塗装間隔は、標準状態20℃におけるものであり「平成22年4月国土交通省発刊 機械工事塗装要領(案)・同解説」に準じた。また、環境条件、季節(温度条件)などにより異なるので注意する。

※刷毛塗りでは、1回塗りで膜厚を得るのが困難であるため2回塗りする。