

1. 適用箇所: d-3B塗装系(超厚膜エポキシ樹脂系)

仕様番号

2. 施工区分: 現場塗装

3. 使用材料一覧表

規格	塗料名	商品名
JIS K 5553 2種	有機ジンクリッチペイント	ゼッタールEP-2HB
機械工事塗装要領(案)・同解説	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	エポニックスH-R
機械工事塗装要領(案)・同解説	エポキシ樹脂塗料中塗	エポニックス#20中塗
機械工事塗装要領(案)・同解説	エポキシ樹脂塗料上塗	エポニックス#20上塗

4. 塗装仕様

工程	商品名	色相	塗装方法	参考塗布量 (g/m <sup>2</sup> )	標準膜厚 (μm)	塗装間隔 (20℃)
現場						
素地調整	1種 ブラスト法(処理グレード:ISO-Sa2 1/2相当)					4時間以内
第1層	ゼッタールEP-2HB	グレー	エアレス はけ	350 300	40 40	1日～ 10日
第2層	エポニックスH-R	N-7.0	エアレス はけ	1300 1000	300 300	1日～ 10日
第3層	エポニックス#20中塗	指定色淡目	エアレス はけ	220 180	40 40	1日～ 10日
第4層	エポニックス#20上塗	指定色	エアレス はけ	200 170	40 40	

5. 混合希釈要領

商品名	希釈シンナー	混合比率 (重量比)	塗装方法	希釈率 (重量比)
ゼッタールEP-2HB	ゼッタールEP-2シンナー	主剤 95部 硬化剤 5部	エアレス はけ	0～10% 5%以下
エポニックスH-R	エポニックスシンナーB	主剤 90部 硬化剤 10部	エアレス はけ	0～15% 0～5%
エポニックス#20中塗	エポニックスシンナーB 及び同夏型、同真夏型	主剤 85部 硬化剤 15部	エアレス はけ	3～10% 3～10%
エポニックス#20上塗	エポニックスシンナーB 及び同夏型、同真夏型	主剤 85部 硬化剤 15部	エアレス はけ	3～10% 3～10%

6. 注意事項

- 参考塗布量は、従来の実績値に基づく値を適用している。従って、これらは塗装時の諸条件により異なる。
- 塗装間隔は、標準状態20℃におけるものであり「令和3年2月国土交通省発刊 機械工事塗装要領(案)・同解説」に準じた。また、環境条件、季節(温度条件)などにより異なるので注意する。

※ 有機ジンクリッチペイント及び超厚膜エポキシ樹脂塗料のはけ塗りでは、1回塗りで膜厚を得るのが困難であるため2回塗りする。