

1. 適用箇所: d-3塗装系(超厚膜エポキシ樹脂系)

仕様番号

2. 施工区分: 現場塗装

3. 使用材料一覧表

規格	塗料名	商品名
JIS K5551 C種 1号・2号	変性エポキシ樹脂塗料下塗(水中部用)	エポオール#65
社内規格	超厚膜型エポキシ樹脂塗料	エポニックスH
社内規格	エポキシ樹脂塗料中塗	エポニックス#20中塗
社内規格	エポキシ樹脂塗料上塗	エポニックス#20上塗

4. 塗装仕様

工程	商品名	色相	塗装方法	参考塗布量 (g/m ²)	参考膜厚 (μm)	塗装間隔 (20℃)
現場						
素地調整	1種A ブラスト法(処理グレード:ISO-Sa2.5相当)					4時間 以内
第2層	エポオール#65	さび色	はけ エアレス	240 300	60	1日～ 10日
第2層	エポニックスH	N-7.0	はけ エアレス	1000 1300	300	1日～ 10日
第3層	エポニックス#20中塗	指定色 淡目	はけ エアレス	180 220	40	1日～ 10日
第4層	エポニックス#20上塗	指定色	はけ エアレス	170 200	40	

5. 混合稀釈要領

商品名	稀釈シンナー	混合比率 (重量比)	塗装方法	稀釈率 (重量比%)
エポオール#65	エポオールシンナーA	主剤 85部 硬化剤 15部	はけ エアレス	0～5% 3～10%
エポニックスH	エポニックスシンナーB	主剤 50部 硬化剤 50部	はけ エアレス	0～5% 5～10%
エポニックス#20中塗	エポニックスシンナーB 及び同夏型、同真夏型	主剤 85部 硬化剤 15部	はけ エアレス	3～10% 3～10%
エポニックス#20上塗	エポニックスシンナーB 及び同夏型、同真夏型	主剤 85部 硬化剤 15部	はけ エアレス	3～10% 3～10%

6. 注意事項

- 参考塗布量は、従来の実績値に基づく値を適用している。従って、これらは塗装時の諸条件により異なる。
- 塗装間隔は、標準状態20℃におけるものであり「平成22年4月国土交通省発刊 機械工事塗装要領(案)・同解説」に準じた。また、環境条件、季節(温度条件)などにより異なるので注意する。

※刷毛塗りでは、1回塗りで膜厚を得るのが困難であるため2回塗りする。