

1. 適用箇所: D-2J塗装系:D-1、D-2に対する現場接合部(ガラスフレーク塗料)

仕様番号

2. 施工区分: 現場塗装

3. 使用材料一覧表

| 規格 | 塗料名 | 商品名 |
|-----------------|-------------------------|-----------|
| 機械工事塗装要領(案)・同解説 | ガラスフレーク含有塗料用下塗 | ML-3000下塗 |
| 機械工事塗装要領(案)・同解説 | ガラスフレーク含有塗料(ビニルエステル樹脂系) | ML-3000中塗 |
| 機械工事塗装要領(案)・同解説 | ガラスフレーク含有塗料(ビニルエステル樹脂系) | ML-3000上塗 |

4. 塗装仕様

| 工程 | 商品名 | 色相 | 塗装方法 | 参考塗布量(g/m ²) | 標準膜厚(μm) | 塗装間隔(20℃) |
|------|--|--------|------|--------------------------|----------|-----------|
| 現場 | | | | | | |
| 素地調整 | ブラスト法(処理グレード:ISO-Sa2 1/2相当) ※1次プライマーは完全に除去すること。 | | | | | 4時間以内 |
| 第1層 | ML-3000下塗 | さび色 | エアレス | 300 | 80 | 1日～ 7日 |
| 第2層 | ML-3000中塗 | ダークグレー | エアレス | 700 | 300 | 1日～ 7日 |
| 第3層 | ML-3000上塗 | グレー | エアレス | 700 | 300 | |

5. 混合希釈要領

| 商品名 | 希釈シンナー | 混合比率(重量比) | 塗装方法 | 希釈率(重量比%) |
|-----------|---------------|---------------------|------|-----------|
| ML-3000下塗 | ML-3000反応性希釈剤 | 主剤 100部 硬化剤 1～2部 | エアレス | 5%以内 |
| ML-3000中塗 | ML-3000反応性希釈剤 | 主剤 100部 硬化剤 1～2部 | エアレス | 2%以内 |
| ML-3000上塗 | ML-3000反応性希釈剤 | 主剤 100部 硬化剤 1～2部 | エアレス | 2%以内 |

6. 注意事項

- 1) 参考塗布量は、従来の実績値に基づく値を適用している。従って、これらは塗装時の諸条件により異なる。
- 2) 塗装間隔は、標準状態20℃におけるものであり「令和3年2月国土交通省発刊 機械工事塗装要領(案)・同解説」に準じた。また、環境条件、季節(温度条件)などにより異なるので注意する。