

1. 適用箇所: b-2B塗装系(有機ジンクリッチペイント+エポキシ樹脂系)

仕様番号

2. 施工区分: 現場塗装

3. 使用材料一覧表

規格	塗料名	商品名
JIS K 5553 2種	有機ジンクリッチペイント	ゼッタールEP-2HB
JIS K5551 C種 1号・2号	変性エポキシ樹脂塗料下塗(水中部用)	エポオール#65

4. 塗装仕様

工程	商品名	色相	塗装方法	参考塗布量(g/m <sup>2</sup> )	参考膜厚(μm)	塗装間隔(20℃)
現場						
素地調整	1種A ブラスト法(処理グレード:ISO-Sa2.5相当)					4時間以内
第1層	ゼッタールEP-2HB	グレー	はけ エアレス	500 650	75	1日～ 10日
第2層	エポオール#65	さび色	はけ エアレス	500 650	150	1日～ 10日
第3層	エポオール#65	グレー	はけ エアレス	500 650	150	

5. 混合稀釈要領

商品名	稀釈シンナー	混合比率(重量比)		塗装方法	稀釈率(重量比%)
ゼッタールEP-2HB	ゼッタールEP-2シンナー	主剤	95部	はけ エアレス	5%以下 0～10%
		硬化剤	5部		
エポオール#65	エポオールシンナーA	主剤	85部	はけ エアレス	0～5% 3～10%
		硬化剤	15部		

6. 注意事項

- 参考塗布量は、従来の実績値に基づく値を適用している。従って、これらは塗装時の諸条件により異なる。
  - 塗装間隔は、標準状態20℃におけるものであり「平成22年4月国土交通省発刊 機械工事塗装要領(案)・同解説」に準じた。また、環境条件、季節(温度条件)などにより異なるので注意する。
  - 冬季には「エポオール#65-W」を使用すること。
- ※1) 旧塗膜がタルエポキシ樹脂や膜厚が非常に厚い場合は1種Bを用いると良い。  
※2) 刷毛塗りでは、1回塗りで膜厚を得るのが困難であるため2回塗りする。