

1. 適用箇所：亜鉛めっき面(z塗装系 弱溶剤)

仕様番号

2. 施工区分：現場塗装

3. 使用材料一覧表

規 格	塗 料 名	商 品 名
NEXCO-P-06	有機ジンクリッチペイント	ゼッタールEP-2HBスマイル
NEXCO-P-27	亜鉛めっき面用エポキシ樹脂塗料下塗	エポニックス#90下塗-R
NEXCO-P-08 A,B	変性エポキシ樹脂塗料下塗	エポオールスマイル
NEXCO-P-21 中塗用	ふっ素樹脂塗料用中塗	Vフロン#100Hスマイル中塗
NEXCO-P-21 上塗用	ふっ素樹脂塗料上塗	Vフロン#100Hスマイル上塗IG

4. 塗装仕様

工 程	商 品 名	色 相	塗装方法	標準 使用量 (g/m ²)	標準 膜厚 (μm)	塗装間隔 (20℃)
現 場						
前処理	赤さびが著しく発生している部位:1種 白さびが多く一部に赤さびが発生している部位:3種ないしスーパースト(ISO Sa1程度)					4時間 以内
タッチアップ 1回目	ゼッタールEP-2HBスマイル	グレー	ハケ	240	30	1日～ 10日
タッチアップ 2回目	ゼッタールEP-2HBスマイル	グレー	ハケ	240	30	1日～ 10日
下塗第1層	エポニックス#90下塗-R	グレー	ハケ	160	40	1日～ 10日
下塗第2層	エポオールスマイル	赤さび色	ハケ	200	60	1日～ 10日
下塗第3層	エポオールスマイル	グレー	ハケ	200	60	1日～ 10日
中塗	Vフロン#100Hスマイル中塗	指定色 淡目	ハケ	140	30	1日～ 10日
上塗	Vフロン#100Hスマイル上塗IG	指定色	ハケ	120	25	

5. 混合希釈要領

商 品 名	希釈シンナー	混合比率		塗装方法	希釈率 (重量比%)
ゼッタールEP-2HBスマイル	塗料用シンナーA	主 剤	95部	ハケ	5%以下
		硬化剤	5部		
エポニックス#90下塗-R	エポニックス橋梁用シンナー	主 剤	85部	ハケ	10%以下
		硬化剤	15部		
エポオールスマイル	塗料用シンナー 又は塗料用シンナーA	主 剤	90部	ハケ	10%以下
		硬化剤	10部		
Vフロン#100Hスマイル中塗	塗料用シンナー 又は塗料用シンナーA	主 剤	90部	ハケ	10%以下
		硬化剤	10部		
Vフロン#100H スマイル上塗IG	塗料用シンナー 又は塗料用シンナーA	主 剤	90部	ハケ	10%以下
		硬化剤	10部		

6. 注意事項

- 1) 本仕様は、「東・中・西日本高速道路株式会社 構造物施工管理要領(令和2年7月)」に準拠する。
- 2) 塗装間隔の下限は、気温20℃の場合を示す。
気温が低い場合は、塗膜の乾燥状態を調べ硬化乾燥をしていることを確認し塗重ねを行う。
- 3) タッチアップは、鋼材露出部に適用する。