

1. 適用箇所： 外面 高力ボルト接合部および現場溶接部 (F3塗装系)

仕様番号

2. 施工区分： 工場塗装、現場塗装

3. 使用材料一覧表

規格	塗料名	商品名
NEXCO-P-02	無機ジnkリッチプライマー	ゼッターOL
NEXCO-P-05	無機ジnkリッチペイント	ゼッターOL-HB
NECCO-P-26 A、B	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗(120 μ m)	エポオールHB JHS
NEXCO-P-21 中塗用	ふっ素樹脂塗料用中塗	Vフロン#100H中塗
NEXCO-P-21 上塗用	ふっ素樹脂塗料上塗	Vフロン#100H上塗IG

4. 塗装仕様

工程	商品名	色相	塗装方法	標準 使用量 (g/m ²)	標準 膜厚 (μ m)	塗装間隔 (20 $^{\circ}$ C)
ミルメーカー						
素地調整	G-a(ブラスト法…ISO-Sa2 1/2) ただし温度、湿度が管理されている屋内の場合は4時間以内とする。					2時間 以内
プライマー	ゼッターOL	グレー	スプレー	160	(15)	6ヶ月 以内
工場						
2次素地調整	G-a(ブラスト法…ISO-Sa2 1/2) ただし温度、湿度が管理されている屋内の場合は4時間以内とする。					2時間 以内
下塗第1層	ゼッターOL-HB	グレー	スプレー	600	75	2日～ 12ヶ月
現場						
ミストコート	エポオールHB JHS	グレー	ハケ	130	—	1日～ 10日
下塗第2層	エポオールHB JHS	赤さび色	ハケ	300	90	1日～ 10日
下塗第3層	エポオールHB JHS	グレー	ハケ	300	90	1日～ 10日
中塗	Vフロン#100H中塗	指定色 淡目	ハケ	140	30	1日～ 10日
上塗	Vフロン#100H上塗IG	指定色	ハケ	120	25	

5. 混合稀釈要領

商品名	稀釈シンナー	混合比率 (重量比)	塗装方法	稀釈率 (重量比%)
ゼッターOL	ゼッターOLシンナー夏型 又は 同、冬型	亜鉛末 70部 展着剤 30部	スプレー	10%以下
ゼッターOL-HB	ゼッターOL橋梁用シンナー	亜鉛末 75部 展着剤 25部	スプレー	10%以下
エポオールHB JHS (ミストコートの場合)	エポオールシンナー	主 剤 90部 硬化剤 10部	ハケ	50%
エポオールHB JHS	エポオールシンナー	主 剤 90部 硬化剤 10部	ハケ	10%以下
Vフロン#100H中塗	Vフロン#100H中塗用シンナー 又は 同、夏型	主 剤 85部 硬化剤 15部	ハケ	10%以下
Vフロン#100H上塗IG	Vフロン#100H上塗用シンナー夏型 又は同、真夏型、冬型	主 剤 90部 硬化剤 10部	ハケ	10%以下

6. 注意事項

- 1) 本仕様は、「東・中・西日本高速道路株式会社 構造物施工管理要領(令和6年7月)」に準拠する。
- 2) 塗装間隔の下限は、気温20℃の場合を示す。
気温が低い場合は、塗膜の乾燥状態を調べ硬化乾燥をしていることを確認し塗重ねを行う。
- 3) プライマーの膜厚は、総合膜厚に加えない。