

1. 適用箇所：一般外面増し塗り部（C5塗装系）

仕様番号

2. 施工区分：工場塗装

3. 使用材料一覧表

規格	塗料名	商品名
NEXCO-P-02	無機ジクリッチプライマー	ゼッターOL
NEXCO-P-05	無機ジクリッチペイント	ゼッターOL-HB
NEXCO-P-25	厚膜形エポキシ樹脂塗料下塗 (120 μm)	エポニックス#30下塗HB
NEXCO-P-21 中塗用	ふっ素樹脂塗料用中塗	Vフロン#100H中塗
NEXCO-P-21 上塗用	ふっ素樹脂塗料上塗	Vフロン#100H上塗IG

4. 塗装仕様

工程	商品名	色相	塗装方法	標準 使用量 (g/m ²)	標準 膜厚 (μm)	塗装間隔 (20℃)
ミルメーカー						
素地調整	G-a(ブラスト法…ISO-Sa2 1/2) ただし温度、湿度が管理されている屋内の場合は4時間以内とする。					2時間 以内
プライマー	ゼッターOL	グレー	スプレー	160	(15)	6ヶ月 以内
工場						
2次素地調整	G-a(ブラスト法…ISO-Sa2 1/2) ただし温度、湿度が管理されている屋内の場合は4時間以内とする。					2時間 以内
下塗 第1層	ゼッターOL-HB	グレー	スプレー	600	75	2日～ 10日
ミストコート	エポニックス#30下塗HB	赤さび色	スプレー	160	—	1日～ 10日
増し塗り	エポニックス#30下塗HB	赤さび色	スプレー	270	60	1日～ 10日
下塗 第2層	エポニックス#30下塗HB	グレー	スプレー	540	120	1日～ 10日
中塗	Vフロン#100H中塗	指定色 淡目	スプレー	170	30	1日～ 10日
上塗	Vフロン#100H上塗IG	指定色	スプレー	140	25	

5. 混合稀釈要領

商品名	稀釈シンナー	混合比率 (重量比)	塗装方法	稀釈率 (重量比%)
ゼッターOL	ゼッターOLシンナー夏型 又は 同、冬型	亜鉛末 70部 展着剤 30部	スプレー	10%以下
ゼッターOL-HB	ゼッターOL橋梁用シンナー	亜鉛末 75部 展着剤 25部	スプレー	10%以下
エポニックス#30下塗HB (ミストコート)	エポニックス橋梁用シンナー 又は 同、夏型	主 剤 80部 硬化剤 20部	スプレー	35~45%
エポニックス#30下塗HB	エポニックス橋梁用シンナー 又は 同、夏型	主 剤 80部 硬化剤 20部	スプレー	20%以下
Vフロン#100H中塗	Vフロン#100H中塗用シンナー 又は 同、夏型	主 剤 85部 硬化剤 15部	スプレー	20%以下
Vフロン#100H上塗IG	Vフロン#100H上塗用シンナー夏型 又は同、真夏型、冬型	主 剤 90部 硬化剤 10部	スプレー	15%以下

6. 注意事項

- 1) 本仕様は、「東・中・西日本高速道路株式会社 構造物施工管理要領(令和6年7月)」に準拠する。
- 2) 塗装間隔の下限は、気温20℃の場合を示す。
気温が低い場合は、塗膜の乾燥状態を調べ硬化乾燥をしていることを確認し塗重ねを行う。
- 3) プライマーの膜厚は、総合膜厚に加えない。
- 4) 本仕様は、I形断面、箱形断面の主げたの下フランジ(上面・下面・小口)及び下フランジと接するウェブ部分(立ち上がり10cm)および桁端部の範囲に適用する。