

1. 適用箇所：一般外面部(A-5塗装系)

仕様番号

2. 施工区分：工場塗装、現場塗装

3. 使用材料一覧表

規格	塗料名	商品名
鋼道路橋塗装用塗料標準(2014)	長ばく形エッチングプライマー	プライマイトCF-100
鋼道路橋塗装用塗料標準(2014)	鉛・クロムフリーさび止めペイント	グリーンズボイド速乾下塗
鋼道路橋塗装用塗料標準(2014)	長油性フタル酸樹脂塗料中塗	グリーンズボイド中塗
鋼道路橋塗装用塗料標準(2014)	長油性フタル酸樹脂塗料上塗	グリーンズボイド上塗

4. 塗装仕様

工程	商品名	色相	塗装方法	標準 使用量 (g/m ²)	目標 膜厚 (μm)	塗装間隔 (20℃)
製鋼工場						
素地調整	ブラスト処理:ISO Sa2 1/2					4時間 以内
プライマー	プライマイトCF-100	暗緑色	スプレー	(130)	(15)	3ヶ月 以内
橋梁製作工場						
2次 素地調整	動力工具処理:ISO St3					4時間 以内
下塗	グリーンズボイド速乾下塗	赤さび色	スプレー	170	35	1日～ 10日
下塗	グリーンズボイド速乾下塗	グレー	スプレー	170	35	～ 6ヶ月
現場						
素地調整	動力工具処理:ISO St3					4時間 以内
中塗	グリーンズボイド中塗	指定色 淡目	はけ ローラー	120	30	2日～ 10日
上塗	グリーンズボイド上塗	指定色	はけ ローラー	110	25	

5. 混合希釈要領

商品名	希釈シンナー	混合比率 (重量比)	塗装方法	希釈率 (重量比%)
ブリマイトCF-100	ブリマイトシンナーS	主 剤 80部 添加剤 20部	スプレー	20%以下
グリーンズボイド速乾下塗	塗料用シンナー	—	スプレー	20%以下
グリーンズボイド中塗	塗料用シンナー	—	は け ローラー	10%以下
グリーンズボイド上塗	塗料用シンナー	—	は け ローラー	10%以下

6. 注意事項

- 1) 本仕様は、日本道路協会の「鋼道路橋防食便覧、塗装編」に準拠した。
- 2) 塗装作業は、日本道路協会の「鋼道路橋防食便覧、塗装編」に準じる。
- 3) 塗装間隔の下限は、気温20℃の場合を示す。
気温が低い場合は、塗膜の乾燥状態を調べ硬化乾燥をしていることを確認し塗重ねを行う。
- 4) 製鋼工場におけるプライマーは膜厚にて管理し、総合膜厚には加えない。