



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 384419

Vフロン#100Hスマイル上塗IG

1. 塗料名 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗
2. 規格 鋼道路橋塗装用塗料標準 (2014)
3. 特徴
1) 耐候性、光沢保持性にすぐれている。
2) 耐汚染性にすぐれている。
3) 密着性、可撓性、耐化学薬品性にすぐれている。
4) 弱溶剤使用のため、臭気等も少なく、塗装作業環境を改善できる。

4. 塗料性状

項目	内容					
容姿	2液性					
荷姿	16kg セット(主剤 14.4kg、硬化剤 1.6kg) 4kg セット(主剤 3.6kg、硬化剤 0.4kg)					
色相	白、各色					
光沢	つや有り					
密度 (23°C)	塗料	1.15 (白)				
	揮発分	0.80				
加熱残分	63% (白)					
乾燥時間	温度	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
	指触	2時間	1.5時間	1時間	30分	20分
	半硬化	16時間	12時間	8時間	6時間	5時間
標準膜厚	25 μm					
引火点	SDS参照					
発火点	SDS参照					
爆発限界(下限~上限)	SDS参照					

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目	内容	
素地調整*	-	
調合法	主剤 90 部、硬化剤 10 部 (重量比)	
可使用時間*	20°C	30°C
	5 時間以内	3 時間以内
温度・湿度制限*	気温: 0°C以下、湿度: 85RH%以上	
使用シンナー	塗料用シンナー又は塗料用シンナーA	
塗 装 法	塗装方法*	刷毛、ロー塗装 エアレス塗装
	希釈率*	10%以下 20%以下
	標準使用量*	120g/m ² 140g/m ²
	目標膜厚*	25 μm 25 μm
	ウエット管理膜厚	75 μm 75 μm
エアレス塗装条件	1 次圧 0.4~0.5MPa (4~5kg/cm ²) 2 次圧 11~15MPa (110~150kg/cm ²) チップNo.163-515~615(ケラコ)又は相当品	
塗装間隔 (20°C)	最小	1 日
	最大	10 日

注) *は「鋼道路橋防食便覧 塗装編」による。

6. 施工上の注意

- 被塗面の油、湿気、じんあい、その他の付着物は完全に除去する。
- 使用時には、主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態としてから塗装する。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。
- 主剤と硬化剤を混合した後は、可使用時間以内に使い尽くすこと。
- 希釈には必ず塗料用シンナー又は塗料用シンナーAを使用すること。
- この塗料は湿度の影響を受けて艶引けを生ずることがある。必ず湿度 85%以下で塗装のこと。
- 硬化剤は一度蓋をあけたら必ず使い切ること。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第 4 類第 2 石油類	第 4 類第 2 石油類
有機溶剤区分	第 3 種有機溶剤含有物	第 3 種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	-	-

ホルムアルデヒド放散等級: F☆☆☆☆

8. 使用上の注意 [警告]

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。