



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 223219

ゼッタールEP-2HB

1. 塗料名 有機ジンクリッチペイント
2. 規格 鋼道路橋塗装用塗料標準 (2014)
JIS K 5553:2002 厚膜形ジンクリッチペイント 2種
3. 特徴
1) 厚膜が可能で、長期防錆性にすぐれている。
2) 耐暴露性にすぐれ、強靱な塗膜を形成する。
3) 付着性が良く、上塗性にすぐれている。

4. 塗料性状

項目	内容					
容姿	2液性					
荷姿	25kgセット (主剤: 23.75kg、硬化剤: 1.25kg)					
色相	グレー					
密度 (23℃)	塗料	2.70				
	揮発分	0.86				
加熱残分	84%					
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
	指触	60分	40分	20分	10分	5分
	半硬化	8時間	5時間	3時間	2時間	1時間
標準膜厚	30μm					
引火点	SDS参照					
発火点	SDS参照					
爆発限界(下限~上限)	SDS参照					

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目	内容			
素地調整*	ブラスト処理: ISO Sa2 ^{1/2} 2種ケレン (但し、塗替の場合)			
調合法	主剤 95部、硬化剤 5部 (重量比)			
可使時間*	5時間以内 (20℃)			
温度・湿度制限*	気温: 5℃以下、湿度: 85RH%以上			
使用シンナー	ゼッタールEP-2シンナー			
塗装方法	塗装方法*	刷毛、ローラー塗装	エアレス塗装	
	希釈率*	5%以下	10%以下	
	標準使用量*	240g/m ²	300g/m ² ×2回塗り	600g/m ²
	目標膜厚*	30μm	75μm	75μm
	ウェット管理膜厚	60μm	—	150μm
エアレス塗装条件	1次圧 0.4~0.5MPa (4~5kg/cm ²) 2次圧 12~15MPa (120~150kg/cm ²) チップ No. 163-521~525			
塗装間隔* (20℃)	最小	1日		
	最大	10日		

注) *は「鋼道路橋防食便覧 塗装編」による。

6. 施工上の注意

- 使用時には十分に攪拌する。
- 塗装終了時には機器を十分に洗浄する。
- 換気・火気には十分に注意する。
- 混合物の残分はゲル化してから焼却する。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

8. 使用上の注意 [警告]

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。