



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 551219

グリーンズボイド速乾下塗

1. 塗料名 鉛・クロムフリーさび止めペイント
2. 規格 鋼道路橋塗装用塗料標準 (2014)
JIS K 5674:2008 鉛・クロムフリーさび止めペイント 1種
3. 特徴
1) 緻密で強靱な塗膜を形成し、鉄面への密着がすぐれている。
2) 無公害防錆顔料の働きにより優れた防食性を示す。
3) 鉛、クロム等の有害な重金属を含まず安全である。
4) 刷毛塗り作業性はもちろんエアレススプレー性も良好である。

4. 塗料性状

項目	内容					
容姿	1 液性					
荷姿	20kg					
色相	赤さび色、グレー、淡彩色					
密度 (23°C)	塗料	1.50 (グレー)				
	揮発分	0.80				
加熱残分	77% (グレー)					
乾燥時間	温度	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
	指触	1時間	50分	30分	20分	15分
	半硬化	4時間	3時間	2時間	1時間	45分
標準膜厚	35 μm					
引火点	SDS参照					
発火点	SDS参照					
爆発限界(下限~上限)	SDS参照					

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目	内容		
素地調整*	動力工具処理 ISO St3 3種ケレン (但し、塗替の場合)		
可使用時間	-		
温度・湿度制限*	気温: 5°C以下、湿度: 85RH%以上		
使用シンナー	塗料用シンナー		
塗装法	塗装方法*	刷毛、ローラー塗装	エアレス塗装
	希釈率*	10%以下	20%以下
	標準使用量*	140g/m ²	170g/m ²
	目標膜厚*	35 μm	35 μm
	ウェット管理膜厚	50~75 μm	50~75 μm
エアレス塗装条件	1次圧 0.4~0.5MPa (4~5kg/cm ²) 2次圧 12~15MPa (120~150kg/cm ²) チップ No. 163-515-519		
	塗装間隔* (20°C)	最小	1日
最大		10日	

注) *は「鋼道路橋防食便覧 塗装編」による。

6. 施工上の注意

- 使用時にはよく混合攪拌し、均一な塗料状態にする。
- 被塗面の油、湿気、じんあいなどの有害な付着物は完全に除去する。
- 塗料用シンナー以外のシンナーは使用しないこと。
- エアレス塗装の場合は塗料を80メッシュ金網で濾過する。

7. 関連法則

危険物表示	指定可燃物
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	-

ホルムアルデヒド放散等級: F☆☆☆☆

8. 使用上の注意【警告】

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。