



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 9504

VシリコンHR シルバー

1. 一般名 耐熱シリコン樹脂塗料
2. 規格 社内規格
3. 特徴
 - 1) 適用上限温度が 600℃と耐熱性に優れる。
 - 2) 1液形塗料であり、かつ常温硬化性に優れる。
 - 3) 美しい金属光沢と平滑な塗膜に仕上がる。
 - 4) エアレス塗装時の作業性に優れる。
 - 5) 物理的性質、化学的性質に優れる。

4. 塗料性状

項目		内容			
容姿		1液性			
荷姿		18kg			
色相		シルバー			
光沢		—			
密度 (23℃)	塗料	1.13			
	揮発分	0.86			
粘度(23℃)		60KU			
加熱残分		58%			
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃
	指触	1.5時間	1時間	0.5時間	0.5時間
	半硬化	4時間	3時間	2時間	2時間
標準膜厚		25μm			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目		内容			
下地処理		ISO-Sa2.5 (SSPC-SP-10)以上			
調合法		—			
可使時間		—			
温度・湿度制限		温度：0℃以下、湿度：50%RH以下			
使用シンナー		VシリコンHRシンナー			
塗 装 法	塗装方法	刷毛・ローラー	エアレス塗装		
	希釈率	0~3%	0~3%		
	標準使用量	0.08 kg/m ²	0.10 kg/m ²		
	標準膜厚	25μm	25μm		
エアレス塗装条件	1次圧	0.4MPa (4 kg/cm ²) 以上			
	2次圧	12MPa (120 kg/cm ²) 以上			
		チップNo.163-413~617			
塗 装 間 隔	温度	5℃	10℃	20℃	30℃
	最小	24時間	20時間	16時間	12時間
	最大	7日	7日	7日	7日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- (1) 被塗面の油・湿気・じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
- (2) 規定の塗装間隔で塗り重ねを行うこと。尚、規定の塗装間隔以上経過した場合は塗膜表面をサンドペーパー等にて研磨し、更にウエスにて清浄な状態にした後に塗装すること。
- (3) 希釈には必ずVシリコンHRシンナーを使用すること。
- (4) 塗装終了後の使用機器は直ちにVシリコンHRシンナーで十分に洗浄する。硬化反応が進行した塗料はVシリコンHRシンナーでは洗浄が困難な場合があるので、その場合は、ラッカーシンナー等を洗浄に使用すること。

7. 関連法則

危険物表示	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—

8. 使用上の注意【警告】

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。