

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 9507

**VトップHB-N**

1. 一般名      ポリウレタン樹脂上塗塗料 厚膜形  
 2. 規格      社内規格  
 3. 特徴      1) 耐候性、光沢保持性にすぐれている。  
               2) 肉持感がすぐれている。  
               3) 密着性、可撓性、耐化学薬品性にすぐれている。  
               4) 厚塗性である。

**4. 塗料性状**

項 目		内 容			
容姿		2液性			
荷姿		20 kg/缶 (主剤 : 18 kg、硬化剤 : 2 kg)			
色相		白、各色			
光沢		つや有り			
密度 (23°C)	塗料	1.20 (白、淡彩色)			
	揮発分	0.87			
粘度(23°C)		88KU			
加熱残分		68% (白、淡彩色)			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	指触	40分	20分	20分	15分
	半硬化	8時間	5時間	4時間	2時間
標準膜厚		50 μm			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

**5. 塗装基準**

項 目		内 容			
下地処理		—			
調合法		主剤 : 90部、硬化剤 : 10部 (重量比)			
可使用時間	5°C	20°C	30°C	40°C	
	8時間	5時間	3時間	2時間	
温度・湿度制限		温度 : 0°C以下、湿度 : 85%RH以上			
使用シンナー		VトップH上塗用シンナー夏型 又は同真夏型、同冬型			
塗 装 法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装	
	希釈率	0~10%		5~10%	
	標準使用量	0.14 kg/m <sup>2</sup>		0.18 kg/m <sup>2</sup>	
	標準膜厚	50 μm		50 μm	
	ウェット管理膜厚	100 μm		100 μm	
エアレス塗装条件		1次圧 0.4~0.5MPa (4~5 kg/cm <sup>2</sup> ) 2次圧 11~15MPa (110~150 kg/cm <sup>2</sup> ) チップNo.163-515~617			
塗装間隔	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	最小	24時間	16時間	12時間	10時間
	最大	7日	7日	5日	5日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

**6. 施工上の注意**

- (1) 被塗面の油、湿気、じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。  
 (2) 使用時には、主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にする。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。  
 (3) 主剤と硬化剤を混合した後は、可使用時間以内に使い尽くすこと。  
 (4) VトップH上塗用シンナー以外のシンナーは使用しないこと。VトップH中塗用シンナーなど他のシンナーを使用するとゲル化する恐れがある。

**7. 関連法則**

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

**8. 使用上の注意 [警告]**

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。