

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 3840

VフロンHB

1. 一般名 厚膜形ふっ素樹脂塗料上塗
2. 規格 社内規格
3. 特徴
- 1) 耐候性、光沢保持性にすぐれている。
 - 2) 肉持感がすぐれている。
 - 3) 密着性、可撓性、耐化学薬品性にすぐれている。
 - 4) 厚塗性である。
 - 5) NETIS登録番号：CG-150007-VE

4. 塗料性状

項目		内容				
容姿		2液性				
荷姿		16kg缶(主剤：13.6kg、硬化剤：2.4kg) 4kg缶(主剤：3.4kg、硬化剤：0.6kg)				
色相		各色				
光沢		つや有り				
密度 (23℃)	塗料	1.32 (白)				
	揮発分	0.87				
加熱残分		66% (白)				
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
	指触	30分	25分	15分	10分	5分
	半硬化	16時間	12時間	8時間	6時間	5時間
標準膜厚		55μm				
引火点		SDS参照				
発火点		SDS参照				
爆発限界(下限~上限)		SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目		内容				
素地処理		—				
調合法		主剤：85部、硬化剤：15部 (重量比)				
可使用時間	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃	
	6時間	6時間	5時間	3時間	2時間	
使用シンナー		Vフロン#100H 上塗用シンナー-夏型又は同冬型				
塗 装 法	塗装方法	刷毛塗り			エアレス塗装	
	希釈率	5~10%			5~15%	
	標準使用量	0.20 kg/m ²			0.26 kg/m ²	
	標準膜厚	55μm			55μm	
	ウェット管理膜厚	125μm			125μm	
エアレス塗装条件		1次圧 0.4~0.5MPa (4~5 kg/cm ²) 2次圧 11~15MPa (110~150 kg/cm ²) チップNo.163-515~615				
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃	40℃	
	最小	24時間	16時間	12時間	10時間	
	最大	7日	7日	5日	5日	

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- 1) 被塗面の油、湿気、じんあい、その他の付着物は完全に除去する。
- 2) 使用時は主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態としてから塗装する。
- 3) 主剤と硬化剤を混合した後は、可使用時間以内に使い尽くすこと。
- 4) Vフロン#100H上塗用シンナー以外のシンナーは使用しないこと。Vフロン#100H中塗用シンナーなど他のシンナーを使用するとゲル化するおそれがある。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

ホルムアルデヒド放散等級：F☆☆☆☆

8. 使用上の注意 [警告]

- 1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。