

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 3817

Vフロン#100H上塗シルバー

1. 一般名 ふっ素樹脂アルミニウムペイント
 2. 規格 社内規格
 3. 特徴
 1) 耐候性、光沢保持性にすぐれている。
 2) 美しい金属光沢と平滑な塗膜に仕上がる。
 3) 密着性、可撓性にすぐれている。

4. 塗料性状

項目		内容			
容姿		3液性			
荷姿		16kgセット (主剤: 12.24kg、硬化剤: 1.36kg、アルミペースト: 2.40kg)			
色相		シルバー			
光沢		つや有り			
密度 (23℃)	塗料	1.06			
	揮発分	0.87			
加熱残分		40%			
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	指触	30分	15分	10分	5分
	半硬化	8時間	4時間	3時間	2時間
標準膜厚		20μm			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目		内容			
下地処理		—			
調合法		主剤: 76.5部、硬化剤: 8.5部、アルミペースト: 15部			
可使時間	5℃	20℃	30℃	40℃	
	5時間	3時間	2時間	2時間	
使用シンナー		Vフロン#100H上塗用シンナー夏型又は同冬型			
塗 装 法	塗装方法	刷毛塗り		エアスプレー	
	希釈率	0~5%		0~5%	
	標準使用量	0.11 kg/m ²		0.14 kg/m ²	
	標準膜厚	20μm		20μm	
	ウェット管理膜厚	50μm		50μm	
エアレス塗装条件		1次圧 0.4~0.5MPa (4~5 kg/cm ²) 2次圧 11~15MPa (110~150 kg/cm ²) チップNo.163-515~615			
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最小	24時間	16時間	12時間	10時間
	最大	7日	7日	5日	5日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- 被塗面の油、湿気、じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
- 使用時は主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にする。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しない事がある。
- 主剤と硬化剤及びアルミペーストを混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。
- Vフロン#100H上塗用シンナー以外のシンナーを使用しないこと。Vフロン#100H中塗用シンナーなど他のシンナーを使用するとゲル化する恐れがある。
- 美しい平滑な塗り上がり特徴としているので必要以外の刷毛返しをしない。

7. 関連法則

	主 剤	硬化剤	アルミペースト
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類	指定可燃物(可燃性固体類)
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照	SDS参照

8. 使用上の注意【警告】

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。