

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 3830

# Vフロン#100クリーンスマイル上塗

1. 一般名 汚れ防止形ふっ素樹脂上塗塗料 弱溶剤形  
 2. 規格 JIS K 5659 A種 上塗り塗料1級  
 3. 特徴  
 1) 耐候性、光沢保持性にすぐれている。  
 2) 耐汚染性にすぐれている。  
 3) 密着性、可撓性、耐化学薬品性にすぐれている。  
 4) 弱溶剤使用のため、臭気等も少なく、塗装作業環境を改善できる。

## 4. 塗料性状

項目	内容					
容姿	2液性					
荷姿	16 kgセット (主剤: 14.4 kg、硬化剤: 1.6 kg) 4 kgセット (主剤: 3.6 kg、硬化剤: 0.4 kg)					
色相	白、各色					
光沢	つや有り					
密度 (23°C)	塗料	1.22 (白、淡彩色)				
	揮発分	0.80				
粘度 (23°C)	83KU					
加熱残分	64% (白、淡彩色)					
乾燥時間	温度	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
	指触	2時間	1.5時間	1時間	30分	20分
	半硬化	16時間	12時間	8時間	6時間	5時間
標準膜厚	30 μm					
引火点	SDS参照					
発火点	SDS参照					
爆発限界(下限~上限)	SDS参照					

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

## 5. 塗装基準

項目	内容				
下地処理	—				
調合法	主剤: 90部、硬化剤: 10部 (重量比)				
可使用時間	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
	6時間	6時間	5時間	3時間	2時間
使用シンナー	塗料用シンナー又は塗料用シンナーA				
塗 装 法	塗装方法	刷毛塗り			エアレス塗装
	希釈率	5~10%			10~20%
	標準使用量	0.12 kg/m <sup>2</sup>			0.15 kg/m <sup>2</sup>
	標準膜厚	30 μm			30 μm
	ウェット管理膜厚	75 μm			75 μm
エアレス塗装条件	1次圧 0.4~0.5MPa (4~5 kg/cm <sup>2</sup> )				
	2次圧 11~15MPa (110~150 kg/cm <sup>2</sup> )				
	チップNo.163-515~615				
塗装間隔	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	最小	24時間	16時間	12時間	10時間
	最大	7日	7日	5日	5日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

## 6. 施工上の注意

- 被塗面の油、湿気、じんあい、その他の付着物は完全に除去する。
- 使用時には、主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態としてから塗装する。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。
- 主剤と硬化剤を混合した後は、可使用時間以内に使い尽くすこと。
- 希釈には必ず塗料用シンナー又は塗料用シンナーAを使用すること。

## 7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

## 8. 使用上の注意【警告】

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。