

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 5013

# VトップH上塗

1. 一般名 ポリウレタン樹脂上塗塗料  
 2. 規格 JIS K 5659 上塗り塗料3級  
 3. 特徴  
 1) 耐候性、光沢保持性、耐汚染性にすぐれている。  
 2) 塗膜の光沢がよく、肉持感がすぐれている。  
 3) 密着性、可撓性、耐化学薬品性にすぐれている。

## 4. 塗料性状

項目	内容				
容姿	2液性				
荷姿	18kg $\times$ 10(主剤:15.3kg、硬化剤:2.7kg) 4kg $\times$ 10(主剤:3.4kg、硬化剤:0.6kg)				
色相	白、各色				
光沢	つや有り				
密度 (23°C)	塗料	1.22 (白、淡彩色)			
	揮発分	0.87			
粘度(23°C)	68KU				
加熱残分	63% (白、淡彩色)				
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	指触	1.5時間	1時間	50分	30分
	半硬化	7時間	4時間	3時間	2時間
標準膜厚	30 $\mu$ m				
引火点	SDS参照				
発火点	SDS参照				
爆発限界(下限~上限)	SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

## 5. 塗装基準

項目	内容				
下地処理	—				
調合法	主剤:85部、硬化剤:15部(重量比)				
可使時間	5°C	20°C	30°C	40°C	
	6時間	5時間	3時間	2時間	
使用シンナー	VトップH上塗用シンナー夏型 又は同真夏型、同冬型				
塗 装 法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装	
	希釈率	10~15%		10~20%	
	標準使用量	0.12 kg/m <sup>2</sup>		0.15 kg/m <sup>2</sup>	
	標準膜厚	30 $\mu$ m		30 $\mu$ m	
	ウレタン管理膜厚	75 $\mu$ m		75 $\mu$ m	
エアレス塗装条件	1次圧0.4~0.5MPa(4~5 kg/cm <sup>2</sup> ) 2次圧11~15MPa(110~150 kg/cm <sup>2</sup> ) チップNo.163-515~617				
	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	塗装間隔	最小	24時間	16時間	12時間
最大		10日	10日	5日	5日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

## 6. 施工上の注意

- 被塗面の油、湿気、じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
- 使用時には、主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にする。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。
- 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。
- VトップH上塗用シンナー以外のシンナーは使用しないこと。VトップH中塗用シンナーなど他のシンナーを使用するとゲル化する恐れがある。

## 7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

## 8. 使用上の注意【警告】

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。