

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 5035

VトップHスマイル上塗

1. 一般名 ポリウレタン樹脂上塗塗料 弱溶剤形
2. 規格 社内規格
3. 特徴
- 1) 耐候性、光沢保持性、耐汚染性にすぐれている。
 - 2) 塗膜の光沢がよく、肉持感がすぐれている。
 - 3) 密着性、可撓性、耐化学薬品性にすぐれている。
 - 4) 弱溶剤使用のため、臭気等も少なく、塗装作業環境を改善できる。

4. 塗料性状

項目	内容					
容姿	2液性					
荷姿	18kgセット(主剤:16.2kg、硬化剤:1.8kg) 4kgセット(主剤:3.6kg、硬化剤:0.4kg)					
色相	各色					
光沢	つや有り					
密度 (23°C)	塗料	1.20(白)				
	揮発分	0.80				
加熱残分	57%(白)					
乾燥時間	温度	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
	指触	1時間	40分	20分	15分	10分
	半硬化	2時間	1時間	40分	30分	25分
	標準膜厚	30μm				
引火点	SDS参照					
発火点	SDS参照					
爆発限界(下限~上限)	SDS参照					

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目	内容				
下地処理	—				
調合法	主剤:90部、硬化剤:10部(重量比)				
可使用時間	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
	10時間	9時間	8時間	4時間	3時間
塗装方法	刷毛塗り、エアレス塗装、エアスプレー				
使用シンナー	塗料用シンナー又は塗料用シンナーA				
塗 装 法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装	
	希釈率	5~10%		5~15%	
	標準使用量	0.12kg/m ²		0.15kg/m ²	
	標準膜厚	30μm		30μm	
	ウェット管理膜厚	75μm		75μm	
エアレス塗装条件	1次圧0.4~0.5MPa(4~5kg/cm ²) 2次圧11~15MPa(110~150kg/cm ²) チップNo.163-515~617				
塗 装 間 隔	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	最小	24時間	16時間	12時間	10時間
	最大	7日	7日	7日	5日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- (1) 被塗面の油、湿気、じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
- (2) 使用時には、主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にする。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。
- (3) 主剤と硬化剤を混合した後は、可使用時間以内に使い尽くすこと。
- (4) 希釈には必ず塗料用シンナー又は塗料用シンナーAを使用すること。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

ホルムアルデヒド放散等級: F☆☆☆☆

8. 使用上の注意 [警告]

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。