

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 6022

Vシリコンスーパー

1. 一般名 弱溶剤厚膜形シリコン変性エポキシ樹脂系下上塗兼用塗料
2. 規格 社内規格
3. 特徴
1) 下塗と上塗の兼用であるため工程短縮が図れる。
2) 耐候性、光沢保持性、耐汚染性にすぐれている。
3) 厚膜性にすぐれるとともに、防食性にすぐれている。
4) 弱溶剤使用のため、臭気等も少なく、塗装作業環境を改善できる。

4. 塗料性状

項目	内容				
容姿	2液性				
荷姿	16kgセット(主剤:14.4kg、硬化剤:1.6kg) 4kgセット(主剤:3.6kg、硬化剤:0.4kg)				
色相	各色				
光沢	つや有り				
密度(23°C)	塗料	1.30(白)			
	揮発分	0.80			
加熱残分	72%(白)				
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	指触	2時間	1時間	40分	30分
	半硬化	6時間	2時間	1.5時間	1時間
		標準膜厚	80μm		
引火点	SDS参照				
発火点	SDS参照				
爆発限界(下限~上限)	SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目	内容				
下地処理	ISO-St2以上				
調合法	主剤90部、硬化剤10部(重量比)				
可使時間	5°C	20°C	30°C	40°C	
	8時間	6時間	4時間	3時間	
使用シンナー	塗料用シンナー				
洗浄用シンナー	塗料用シンナー				
塗装方法	塗装方法	刷毛、ローラー		エアレス塗装	
	希釈率	0~10%		5~15%	
	標準使用量	0.24kg/m ²		0.32kg/m ²	
	標準膜厚	80μm		80μm	
	ウレタン管理膜厚	150μm		150μm	
エアレス塗装条件	1次圧0.4~0.5MPa(4~5kg/cm ²)				
	2次圧11~15MPa(110~150kg/cm ²)				
	チップNo.163-515-617				
塗装間隔	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	最小	24時間	12時間	8時間	6時間
	最大	14日	14日	7日	7日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- 被塗面のさび、油、湿気、じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
- 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にする。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。
- 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。
- 規定シンナー以外は使用しないこと。他のシンナーを使用するとゲル化する恐れがある。
- 洗浄時に、塗料用シンナーで十分な洗浄ができない場合は、溶解力の高いシンナー(ラッカーシンナーなど)を使用すること。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

ホルムアルデヒド放散等級：F☆☆☆☆

8. 使用上の注意【警告】

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。