



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 6021

Vシリコンエース

1. 一般名 特殊エポキシシリコン樹脂塗料 溶融亜鉛めっき用
2. 規格 社内規格
3. 特徴
 - 1) 溶融亜鉛めっき面との付着性にすぐれている。
 - 2) 乾燥性にすぐれている。(1 day 2 coat可能)
 - 3) 上塗性にすぐれており、各種の上塗が可能である。

4. 塗料性状

項目	内容				
容姿	2液性				
荷姿	18 kg、4 kgセット				
色相	白、グレー				
光沢	つや消し				
密度 (23°C)	塗料	1.22 (グレー)			
	揮発分	0.86			
加熱残分	51% (グレー)				
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	指触	40分	20分	10分	5分
	半硬化	60分	30分	20分	10分
		標準膜厚	40 μm		
引火点	SDS参照				
発火点	SDS参照				
爆発限界(下限~上限)	SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目	内容				
下地処理	サンディング処理及びシンナー拭き				
調合法	主剤 90部、硬化剤 10部 (重量比)				
可使時間	5°C	20°C	30°C	40°C	
	8時間	4時間	3時間	2時間	
使用シンナー	VシリコンエースシンナーB又はS				
塗装法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装	
	希釈率	5~15%		5~15%	
	標準使用量	0.16 kg/m ²		0.21 kg/m ²	
	標準膜厚	40 μm		40 μm	
	ウェット管理膜厚	125 μm		125 μm	
エアレス塗装条件	1次圧 0.4MPa (4 kg/cm ²) 以上 2次圧 12MPa (120 kg/cm ²) 以上 チップNo.163-515-617				
塗装間隔	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	最小	4時間	2時間	2時間	1時間
	最大	7日	7日	5日	5日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- (1) 被塗面の油・湿気・じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
- (2) 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分攪拌して均一な塗料状態にする。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。
- (3) 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。
- (4) 希釈には必ずVシリコンエースシンナーを使用する。刷毛塗り及び夏季はBタイプ、エアレス及びその他の季節はSタイプのシンナーを使用する。
- (5) 開缶後は、主剤・硬化剤ともその日のうちに使い切る。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

ホルムアルデヒド放散等級：F☆☆☆☆

8. 使用上の注意【警告】

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。