



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 5044

VグランAL

1. 一般名 湿気硬化形ポリウレタン樹脂系アルミニウムペイント
 2. 規格 社内規格
 3. 特徴
- 1) アルミ顔料との併用により優れた防食性を発揮する。
 - 2) 低温硬化性に優れ、各種上塗との付着性が良好である。
 - 3) 弱溶剤使用のため、臭気も少なく、塗装作業環境も改善できる。
 - 4) シルバー仕上げの場合は、上塗としても使用できる。

4. 塗料性状

項目		内容			
容姿		2液性（1液性、1ペースト）			
荷姿		20kgセット（溶解塗料：17kg、アルミペースト：3kg）			
色相		シルバー			
光沢		つや消し			
密度 (23°C)	塗料	1.42			
	揮発分	0.88			
粘度(23°C)		105KU			
加熱残分		74%			
乾燥時間 (標準)	温度	1°C	5°C	20°C	30°C
	指触	10時間	6時間	2時間	1.5時間
	半硬化	18時間	12時間	4時間	3時間
標準膜厚		50μm			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

6. 施工上の注意

- (1) 使用時には十分攪拌し、均一にする。
- (2) 被塗面の油、じんあい、塩分等の有害な付着物は完全に除去する。
- (3) VグランALは、湿気と反応して硬化するため次の点に注意のこと。
 - ① 塗装に使用した刷毛、ローラー、エアレス塗装機は、塗装終了後速やかに洗浄する。また中断時は刷毛、ローラーを塗料又は溶剤に浸けておくこと。怠ると固化して再使用できなくなる。
 - ② 開封した缶内塗料はその日の内に使い切る。残塗料が多い場合は、ガムテープで密封すれば数日は使用可能。
- (4) 低温時等、速乾性が必要な場合はVグラン下塗促進剤を使用する。ただし添加量は混合後塗料に対し2%以内とし、促進剤を添加した塗料は必ずその日の内に使い切ること。※1
- (5) 記載の数値は参考値であり若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目		内容			
下地処理		ISO-Sa2 以上			
調合法		溶解塗料：85部、アルミペースト：15部（重量比）			
塗装方法		刷毛塗り、エアレス塗装、ローラー塗装			
使用シンナー		マイルドDHシンナーA			
速硬化性要求時		Vグラン下塗促進剤（シンナーAと併用）			
塗 装 法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装	
	希釈率	5~10%		5~10%	
	標準使用量	0.16 kg/m ²		0.20 kg/m ²	
	標準膜厚	50μm		50μm	
法	ウェット管理膜厚	100μm		100μm	
	エアレス塗装条件	1次圧 0.4MPa (4 kg/cm ²) 以上 2次圧 10~15MPa (100~150 kg/cm ²) チップNo.163-517-621			
塗 装 間 隔	温度	1°C	5°C	20°C	30°C
	最小	18時間	12時間	4時間	3時間
	最大	30日	30日	30日	30日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

7. 関連法則

	溶解塗料	アルミペースト
危険物表示	第4類第2石油類	指定可燃物
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照

※1：Vグラン下塗促進剤を2%添加した場合の乾燥時間と塗装間隔

乾燥時間	温度	1°C	5°C	20°C	30°C
	指触	3時間	2時間	1時間	0.5時間
	半硬化	4.5時間	3.5時間	2時間	1時間

塗装間隔	温度	1°C	5°C	20°C	30°C
	最小	6時間	4時間	3時間	2時間
	最大	30日	30日	30日	30日

8. 使用上の注意【警告】

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。