

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 3012

# タイコーマリン中塗JIS2種

1. 一般名 合成樹脂調合ペイント2種 中塗り用  
 2. 規格 JIS K 5516 2種 中塗り用  
 3. 特徴  
 1) 隠ぺい力にすぐれている。  
 2) 下塗に強固に付着し、更に上塗との付着にも非常にすぐれている。  
 3) 作業性がすぐれている。

## 4. 塗料性状

項目		内容			
容姿		1液性			
荷姿		20kg、4kg			
色相		白、各色			
光沢		3分つや			
密度 (23°C)	塗料	1.50 (白)			
	揮発分	0.80			
加熱残分		81% (白)			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	指触	5時間	3時間	1.5時間	1時間
	半硬化	24時間	12時間	10時間	8時間
標準膜厚		30μm			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

## 5. 塗装基準

項目		内容			
下地処理		—			
調合法		—			
可使用時間		—			
使用シンナー		塗料用シンナー			
塗 装 法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装	
	希釈率	5~10%		5~10%	
	標準使用量	0.12 kg/m <sup>2</sup>		0.15 kg/m <sup>2</sup>	
	標準膜厚	30μm		30μm	
エアレス塗装条件	1次圧	0.4MPa (4 kg/cm <sup>2</sup> ) 以上、			
	2次圧	12MPa (120 kg/cm <sup>2</sup> ) 以上			
		チップNo.163-513~617			
塗 装 間 隔	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	最小	30時間	16時間	12時間	10時間
	最大	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

## 6. 施工上の注意

- (1) 十分に攪拌し、均一な塗料状態にしてから塗装する。  
 (2) 希釈には必ず塗料用シンナーを使用する。

## 7. 関連法則

危険物表示	指定可燃物
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—

## 8. 使用上の注意【警告】

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。