

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 3015

タイコーマリン中塗GH

1. 一般名 合成樹脂調合ペイント中塗り用
2. 規格 社内規格
3. 特徴 1) 隠ぺい力にすぐれている。
2) 下塗に強固に付着し、更に上塗との付着にも非常にすぐれている。
3) 作業性がすぐれている。

4. 塗料性状

項目	内容				
容姿	1液性				
荷姿	20 kg、4 kg				
色相	白、各色				
光沢	3分つや				
密度 (23°C)	塗料	1.50 (白)			
	揮発分	0.80			
加熱残分	85% (白)				
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	指触	5時間	3時間	1.5時間	1時間
	半硬化	24時間	12時間	10時間	8時間
標準膜厚	30 μm				
引火点	SDS参照				
発火点	SDS参照				
爆発限界 (下限~上限)	SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目	内容					
下地処理	—					
調合法	—					
可使時間	—					
塗装方法	刷毛塗り、エアレス塗装					
使用シンナー	塗料用シンナー					
塗装法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装		
	希釈率	5~10%		5~10%		
	標準使用量	0.12 kg/m ²		0.15 kg/m ²		
	標準膜厚	30 μm		30 μm		
エアレス塗装条件	ウェット管理膜厚		75 μm		75 μm	
	エアレス塗装条件		1次圧 0.4MPa (4 kg/cm ²) 以上、 2次圧 12MPa (120 kg/cm ²) 以上 チップNo.163-515~617			
塗装間隔	温度	5°C	20°C	30°C	40°C	
	最小	30時間	16時間	12時間	10時間	
	最大	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月	

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- (1) 十分に攪拌し、均一な塗料状態にしてから塗装する。
(2) 希釈には必ず塗料用シンナーを使用する。

7. 関連法則

危険物表示	指定可燃物
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—

8. 使用上の注意【警告】

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。