

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 3025

タイコーマリン上塗GH

1. 一般名 合成樹脂調合ペイント上塗り用
 2. 規格 社内規格
 3. 特徴 1) 耐候性にすぐれている。
 2) 作業性がすぐれている。

4. 塗料性状

項目		内容			
容姿		1 液性			
荷姿		20 kg、4 kg			
色相		白、各色			
光沢		つや有り			
密度 (23°C)	塗料	1.30 (白、淡彩色)			
	揮発分	0.80			
粘度(23°C)		83KU			
加熱残分		71% (白、淡彩色)			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	指触	5 時間	2 時間	1 時間	45 分
	半硬化	24 時間	6 時間	5 時間	4 時間
標準膜厚		25 μm			
引火点		SDS 参照			
発火点		SDS 参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS 参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目		内容			
下地処理		—			
調合法		—			
可使時間		—			
使用シンナー		塗料用シンナー			
塗 装 法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装	
	希釈率	5~10%		5~10%	
	標準使用量	0.11 kg/m ²		0.13 kg/m ²	
	標準膜厚	25 μm		25 μm	
	ウエット管理膜厚	50 μm		50 μm	
エアレス塗装条件		1 次圧 0.4MPa (4 kg/cm ²) 以上、 2 次圧 12MPa (120 kg/cm ²) 以上 チップNo.163-513~617			
塗 装 間 隔	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	最小	30 時間	16 時間	12 時間	10 時間
	最大	1 ヶ月	1 ヶ月	1 ヶ月	1 ヶ月

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- (1) 十分に攪拌し、均一な塗料状態にしてから塗装する。
 (2) 希釈には必ず塗料用シンナーを使用する。

7. 関連法則

危険物表示	指定可燃物
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS 参照
劇物表示	—

ホルムアルデヒド放散等級：F☆☆☆

8. 使用上の注意【警告】

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。