



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 2535-1

T. Dプライマー 4F

1. 一般名 一般さび止めペイント（室内環境対応形）
2. 規格 JIS K 5621 2種
3. 特徴 1) ホルムアルデヒド対策として、F☆☆☆☆規格に合格する。
2) 鋼板面に強固に密着し、優れた防食性を有する。
3) 特殊なアルキド樹脂の働きにより、塗装後早期にハンドリングが可能である。
4) 油性、合成樹脂調合ペイント、フタル酸樹脂エナメル等の巾広い塗料が上塗りできる。
5) 鉛、クロム等の有害な重金属を配合しておらず安全である（鉛丹色は除く）。

4. 塗料性状

項 目		内 容			
容姿		1 液性			
荷姿		20 kg			
色相		赤さび色、HKグレー、グレー			
光沢		つや消し			
密度 (23℃)	塗料	1.50 (グレー)			
	揮発分	0.80			
加熱残分		75% (グレー)			
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃
	指触	60 分	50 分	30 分	20 分
	半硬化	100 分	80 分	50 分	40 分
標準膜厚		35 μm			
引火点		S D S 参照			
発火点		S D S 参照			
爆発限界(下限~上限)		S D S 参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項 目		内 容			
下地処理		ISO-St3 (SSPC-SP3)			
調合法		—			
可使時間		—			
使用シンナー		塗料用シンナー			
塗 装 法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装	
	希釈率	0～5%		0～10%	
	標準使用量	0.13 kg/m ²		0.17 kg/m ²	
	標準膜厚	35 μm		35 μm	
	ウェット管理膜厚	50 μm		50 μm	
エアレス塗装条件		1次圧 0.4～0.5MPa (4～5 kg/cm ²)			
		2次圧 12～15MPa (120～150 kg/cm ²)			
		チップNo.163-515-519			
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最小	16 時間	8 時間	6 時間	4 時間
	最大	6 ヶ月	6 ヶ月	6 ヶ月	6 ヶ月

注) 標準使用量は従来の実績値に基づき算出

6. 施工上の注意

- (1) 使用時には良く混合攪拌し、均一な塗料状態にする。
(2) 被塗面の油、湿気、じんあいなどの有害な付着物は完全に除去する。
(3) 希釈には塗料用シンナーを使用する。
(4) エアレススプレー塗装の場合は塗料を 80 メッシュの金網で濾過する。

7. 関連法則

危険物表示	指定可燃物
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	S D S 参照
劇物表示	—

ホルムアルデヒド放散等級：F☆☆☆☆

8. 使用上の注意【警告】

- (1) 安全情報に関する内容は、S D Sをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。