

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 3837

# 水性Vフロン#100H上塗IG

1. 一般名 水性ふっ素樹脂上塗塗料  
 2. 規格 社内規格  
 3. 特徴  
 1) 非危険物であり、安全性が高く環境に優しい。  
 2) 水道水での希釈が可能である。  
 3) 耐候性、光沢保持性にすぐれている。  
 4) 塗膜の光沢がよく、肉持感がすぐれている。  
 5) 密着性、可撓性、耐化学薬品性にすぐれている

## 4. 塗料性状

項目		内容					
容姿		2液性					
荷姿		16kgセット(主剤:15kg, 硬化剤:1kg)					
色相		白、淡彩色					
光沢		つや有り					
密度 (23°C)	塗料	1.28(白、淡彩色)					
	揮発分	1.00					
粘度(23°C)		100KU					
加熱残分		51%(白、淡彩色)					
乾燥時間	温度	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C	
	指触	2時間	1.5時間	1時間	30分	15分	
	半硬化	4時間	3時間	2時間	1時間	30分	
塗膜厚		30μm					
引火点		SDS参照					
発火点		SDS参照					
爆発限界(下限~上限)		SDS参照					

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

## 5. 塗装基準

項目		内容					
下地処理		-					
調合法		主剤:15部、硬化剤:1部(重量比)					
可使時間	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C		
	7時間	7時間	5時間	4時間	3時間		
温度・湿度制限		気温:5°C以下、湿度:85RH%以上					
希釈剤		上水					
塗 装 法	塗装方法	刷毛・ローラー塗り			エアレス塗装		
	希釈率(重量)	0~10%			0~10%		
	標準使用量	130g/m <sup>2</sup>			170g/m <sup>2</sup>		
	塗膜厚	30μm			30μm		
	ウエット管理膜厚	75μm			75μm		
エアレス塗装条件		1次圧0.4~0.5MPa(4~5kg/cm <sup>2</sup> ) 2次圧11~15MPa(110~150kg/cm <sup>2</sup> ) チップNo.163-413~515など					
塗 装 間 隔	温度	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C	
	最小	24時間	20時間	16時間	12時間	10時間	
	最大	10日	10日	10日	7日	7日	

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

## 6. 施工上の注意

- (1) 被塗面の油、湿気、じんあい、その他の付着物は完全に除去する。  
 (2) 塗料の混合は、以下の手順にて行うこと。  
 ① 硬化剤投入後、1分間電動攪拌機で十分に混合する。  
 ② 希釈は、主剤と硬化剤を混合後、上水を加えてさらに1分間混合する。  
 混合比率、希釈手順を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。  
 (3) 希釈は上水を使用すること。  
 (4) 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使用すること。  
 (5) 塗装作業を中断する際は、容器にふたをして保管すること。  
 (6) 一度に厚塗りすると、乾燥不良となり、仕上がり塗膜外観を損なうことがあるので、適正な膜厚で塗装すること。  
 (7) 塗装終了後の使用機器は直ちに水洗する。乾燥した塗膜や、洗浄しきれないものはラッカーシンナー等で洗浄する。  
 (8) 没水部への適用は避けること。  
 (9) 塗料の保管は雨露、直射日光を避け、気温が0°C以下にならない場所で行うこと。

## 7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	— (非危険物)	— (非危険物)
有機溶剤区分	—	—
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

## 8. 使用上の注意 [警告]

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。