

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 8013

ソーデントップⅡ上塗

1. 一般名 厚膜形ポリウレタン樹脂上塗塗料 弱溶剤形
 2. 規格 社内規格
 3. 特徴 1) 耐候性、光沢保持性、耐汚染性にすぐれている。
 2) 塗膜の光沢がよく、肉持感がすぐれている。
 3) 厚塗性の塗料で、中塗と上塗を兼用することができる。
 4) 弱溶剤使用のため、臭気等も少なく、塗装作業環境を改善できる。

4. 塗料性状

項目	内容				
容姿	2液性				
荷姿	18kgセット(主剤:16.2kg、硬化剤:1.8kg)				
色相	各色				
光沢	つや有り				
密度(23℃)	塗料	1.22(白、淡彩色)			
	揮発分	0.80			
粘度(23℃)	93KU				
加熱残分	67%(白、淡彩色)				
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	指触	1.5時間	50分	30分	20分
	半硬化	8時間	5時間	3時間	2時間
標準膜厚	55μm				
引火点	SDS参照				
発火点	SDS参照				
爆発限界(下限~上限)	SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目	内容				
下地処理	—				
調合法	主剤:90部、硬化剤:10部(重量比)				
可使時間	5℃	20℃	30℃	40℃	
	8時間	6時間	4時間	3時間	
使用シンナー	塗料用シンナー				
塗装法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装	
	希釈率	5~10%		10~15%	
	標準使用量	0.17kg/m ²		0.22kg/m ²	
	標準膜厚	55μm		55μm	
エアレス塗装条件	1次圧	0.4~0.5MPa(4~5kg/cm ²)			
	2次圧	11~15MPa(110~150kg/cm ²)			
		チップNo.163-515~617			
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最小	24時間	16時間	12時間	10時間
	最大	7日	7日	7日	5日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- 被塗面の油、湿気、じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
- 使用時には、主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にする。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。
- 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。
- 希釈には必ず塗料用シンナー又は塗料用シンナーAを使用すること。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

8. 使用上の注意【警告】

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。