



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 2246

ゼッターOL-HB-QD F

1. 一般名 中厚形無機ジンクリッチペイント
 2. 規格 JIS K 5553 1種
 3. 特徴 1) 厚膜速乾性で、塗装後の取り扱いが容易である。
 2) 防食性、耐海水性、耐溶剤性、耐熱寒性にすぐれている。
 3) 付着性がよく上塗性にすぐれている。

4. 塗料性状

項目		内容			
容姿		2液性 (1液性、1粉末)			
荷姿		25kgセット (展着剤: 6.25kg、亜鉛末: 18.75kg)			
色相		グレー			
光沢		つや消し			
密度 (23°C)	塗料	2.60			
	揮発分	0.83			
粘度 (23°C)		12秒 (フォードカップ#4)			
加熱残分		80%			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	指触	15分	10分	5分	2分
	半硬化	60分	30分	10分	5分
標準膜厚		40μm			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界 (下限~上限)		SDS参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目		内容			
下地処理		ブラスト ISO-Sa2 ¹ / ₂ (SSPC-SP-10)			
調合法		展着剤: 25部、亜鉛末: 75部 (重量比)			
熟成時間		—			
可使時間	5°C	20°C	30°C	40°C	
	10時間	5時間	3時間	2時間	
塗装方法		エアレス塗装、エアスプレー			
使用シンナー		ゼッターOLシンナー夏型又は冬形			
塗装方法	塗装方法	エアレス塗装			
	希釈率	0~8%			
	標準使用量	0.4kg/m ²			
	標準膜厚	40μm			
エアレス塗装条件	1次圧	0.4~0.5MPa (4~5kg/cm ²)			
	2次圧	6~15MPa (60~150kg/cm ²)			
		チップNo.163-619~625			
塗装間隔	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	最小	24時間	12時間	6時間	3時間
	最大	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- 下地処理を十分に行う。
- エアレススプレー塗装にはジンクリッチ専用機を使用する。
- エアレススプレー塗装の場合は、塗料を60~80メッシュ金網で濾過する。
- 沈殿しやすいので攪拌は常時ゆるやかに行う。
- 塗装の中断時はホースの中の塗料をタンクに戻し、チップとホースを洗浄する。
- 塗装終了時は塗装機器を十分に洗浄する。
- 有機溶剤を含んでいるので、換気及び火気には十分に注意する。
- 使い残し塗料は水を加え、ゲル化してから焼却する。又、ポリ容器は中央から半分まで切って焼却する。
- 塗装間隔の最小値は、同銘柄塗料の場合を示す。上塗が塩化ゴム系、シリコン樹脂系塗料の場合24時間以上、6ヶ月以内、タールエポキシ、エポキシ樹脂系塗料の場合48時間以上、6ヶ月以内 (いずれも20°C)

7. 関連法則

	展着剤	亜鉛末
危険物表示	第4類第1石油類	適用外
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	—
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

8. 使用上の注意【警告】

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。