



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 3834

水性Vフロン#100H上塗

1. 一般名 水性ふっ素樹脂上塗塗料
 2. 規格 社内規格、JPMS-31 鋼構造物用水性耐候性塗料 上塗り塗料 1級
 3. 特徴
 1) 非危険物であり、安全性が高く環境に優しい。
 2) 水道水での希釈が可能である。
 3) 耐候性、光沢保持性にすぐれている。
 4) 塗膜の光沢がよく、肉持感がすぐれている。
 5) 密着性、可撓性、耐化学薬品性にすぐれている

4. 塗料性状

項目		内容					
容姿		2液性					
荷姿		15kgセット(主剤:13.5kg, 硬化剤:1.5kg)					
色相		白、各色(但し、色相には制限あり)					
光沢		つや有り					
密度 (23°C)	塗料	1.33(白、淡彩色)					
	揮発分	1.00					
粘度(23°C)		92KU					
加熱残分		57%(白、淡彩色)					
乾燥時間	温度	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C	
	指触	2時間	1.5時間	1時間	50分	25分	
	半硬化	10時間	8時間	4時間	3時間	1.5時間	
		塗膜厚	30μm				
引火点		SDS参照					
発火点		SDS参照					
爆発限界(下限~上限)		SDS参照					

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目		内容					
下地処理		-					
調合法		主剤:90部、硬化剤:10部(重量比)					
可使時間	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C		
	7時間	6時間	4時間	3時間	1.5時間		
温度・湿度制限		気温:5°C以下、湿度:85RH%以上					
希釈剤		上水					
塗装法	塗装方法	刷毛・ローラー塗り			エアレス塗装		
	希釈率(重量)	0~10%			0~10%		
	標準使用量	130g/m ²			160g/m ²		
	塗膜厚	30μm			30μm		
	ウエット管理膜厚	75μm			75μm		
エアレス塗装条件		1次圧 0.4~0.5MPa(4~5kg/cm ²) 2次圧 11~15MPa(110~150kg/cm ²) チップNo.163-413~515など					
塗装間隔	温度	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C	
	最小	24時間	20時間	16時間	12時間	10時間	
	最大	10日	10日	10日	7日	7日	

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- 被塗面の油、湿気、じんあい、その他の付着物は完全に除去する。
- 使用時には、主剤を十分に攪拌して均一な状態にした後、攪拌しながら硬化剤を規定の割合で混合する。均一な状態にした後、攪拌しながら規定の範囲内で希釈を行い、更に十分に攪拌すること。
混合比率、希釈手順を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。
- 希釈は上水を使用すること。
- 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使用すること。
- 塗装作業を中断する際は、容器にふたをして保管すること。
- 一度に厚塗りすると、乾燥不良となり、仕上がり塗膜外観を損なうことがあるので、適正な膜厚で塗装すること。
- 塗装終了後の使用機器は直ちに水洗する。乾燥した塗膜や、洗浄しきれないものはラッカーシンナー等で洗浄する。
- 没水部への適用は避けること。
- 塗料の保管は雨露、直射日光を避け、気温が0°C以下にならない場所で行うこと。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	— (非危険物)	— (非危険物)
有機溶剤区分	—	—
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

8. 使用上の注意 [警告]

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。