



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 6509

レジガードCFプライマー冬形

1. 一般名 無溶剤形エポキシ樹脂プライマー
2. 規格 社内規格
3. 特徴
1) コンクリートに対する浸透性がすぐれる。
2) パテや含浸接着用樹脂との相互密着性にすぐれている。
3) 耐酸、耐アルカリおよび物理特性にすぐれている。

4. 塗料性状

項目	内容				
容姿	2液性				
荷姿	9kgセット(主剤:6.0kg、硬化剤:3.0kg)				
色相	褐色透明				
光沢	つや有り				
密度(23°C)	塗料	1.12			
	揮発分	—			
加熱残分	100%(理論値)				
乾燥時間	温度	5°C	10°C	15°C	20°C
	指触	—	—	—	—
	半硬化	16時間	12時間	8時間	6時間
	標準膜厚	—			
引火点	SDS参照				
発火点	SDS参照				
爆発限界(下限~上限)	SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目	内容				
下地処理	プラスト又はワイヤーブラシ処理				
調合法	主剤:100部、硬化剤:50部(重量比)				
可使時間	5°C	10°C	15°C	20°C	
	120分	75分	50分	30分	
洗浄シンナー	レジガードシンナーB				
塗装方法	塗装方法	刷毛塗り、ローラー塗り			
	希釈率	—			
	標準使用量	0.15~0.30kg/m ²			
	標準膜厚	—			
	ウェット管理膜厚	—			
塗装間隔	温度	5°C	10°C	15°C	20°C
	最小	直ちに	直ちに	直ちに	直ちに
	最大	7日	7日	7日	7日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- コンクリート面のレイタンス、塩分、油脂、湿気、塵埃、水分その他の有害な付着物は完全に除去する。
- 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にする。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。
- 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。硬化反応が進んだ塗料はシンナーを加えても使用できない。
- 施工間隔が長くなると密着不良を生ずることがあるので必ず規定時間以内で塗り重ねを終了すること。尚、規定時間以上経過した場合は、材料表面をサンドペーパー或いはパワーブラシ等にて研磨し、さらにウエスで拭いて調整してから施工すること。
- 塗装終了後の使用器具は直ちにレジガードシンナーBで十分に洗浄する。一度硬化すると再びシンナーでは溶解しなくなる。
- 施工後短時間以内に雨に当たると塗膜が白変する恐れがあるので注意のこと。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第4石油類	第4類第4石油類
有機溶剤区分	—	—
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	N,N-ビス(2-アミノエチル)エタン-1,2-ジアミン 1.4%

8. 使用上の注意 [警告]

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。