



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 2014

ラバータイト#100上塗シルバー

1. 一般名 四塩化炭素フリー塩化ゴム系アルミニウムペイント
2. 規格 社内規格
3. 特徴 1) 耐候性、耐水性、耐塩水性、耐薬品性が良好である。
2) 速乾性で作業性が良好である。
3) 塗膜の層間付着性がすぐれている。

4. 塗料性状

項目	内容				
容姿	2液性(1液性、1ペースト)				
荷姿	16kgセット(溶解塗料:12kg、アルミペースト:4kg)				
色相	シルバー				
光沢	つや有り				
密度(23°C)	塗料	1.20			
	揮発分	0.87			
加熱残分	53%				
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	指触	60分	30分	20分	15分
	半硬化	4時間	3時間	2.5時間	2時間
標準膜厚	20μm				
引火点	SDS参照				
発火点	SDS参照				
爆発限界(下限~上限)	SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目	内容				
下地処理	—				
調合法	溶解塗料:75部、アルミペースト:25部(重量比)				
可使時間	原則としてその日のうち				
使用シンナー	ラバータイトシンナーG又は同冬型				
塗装方法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装	
	希釈率	10~20%		15~25%	
	標準使用量	0.09 kg/m ²		0.12 kg/m ²	
	標準膜厚	20μm		20μm	
エアレス塗装条件	ウエット管理膜厚	75μm		75μm	
	1次圧	0.4~0.5MPa(4~5 kg/cm ²)			
	2次圧	10~14MPa(100~140 kg/cm ²)			
	チップNo.	163-515~617			
塗装間隔	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	最小	24時間	16時間	14時間	10時間
	最大	12ヶ月	12ヶ月	12ヶ月	12ヶ月

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- 使用時には十分攪拌し、均一な塗料状態にした後濾過して使用する。
- 被塗面の油、湿気、じんあいなどの有害な付着物は完全に除去する。
- ラバータイトシンナーG以外のシンナーは使用しないこと。
- 均一な仕上がり観が要求される場合は、エアレス塗装を適用する。

7. 関連法則

	溶解塗料	アルミペースト
危険物表示	第4類第2石油類	指定可燃物(可燃性固体類)
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

8. 使用上の注意【警告】

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。